## 6.11 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดปัญหาเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ

ต้นฉบับ

| | คู่มือการปฏิบัติงาน | รหัส WI-MT-MS 25 | แผ่นที่ 1/4 |
|---|---|---|---|
| | | เอกสารชุดที่ 1 | |
| | การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ | แก้ไขครั้งที่ 0 | |
| | | ประกาศใช้วันที่ 20 มิ.ย 57 | |

| ผู้ตรวจสอบ | ผู้อนุมัติ |
|---|---|
| ( ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า ) | ( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง ) |

# การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ

เลขที่ผู้ควบคุมเอกสาร

ต้นฉบับ

| | คู่มือการปฏิบัติงาน | รหัส WI-MT-MS 25 | แผ่นที่ 2/4 |
|---|---|---|---|
| | | เอกสารชุดที่ 1 | |
| | การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ | แก้ไขครั้งที่ 0 | |
| | | ประกาศใช้วันที่ 20 มิ.ย 57 | |

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในการดูแล แก้ไขปัญหาระบบบำบัดอากาศ

2. ผู้ปฏิบัติงาน

สำหรับหัวหน้ากะประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง,พนักงานหลอมเหล็กและพนักงานซ่อมบำรุงหรือผู้ได้รับมอบหมาย

3. คำจำกัดความ

หก.ลท. หัวหน้ากะประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง

4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ)

| ลำดับ | รายการ | จำนวน | ชนิด/แบบ |
|---|---|---|---|
| - | - | - | - |

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- PM-MT 02 การซ่อมบำรุงเครื่องจักร

6.ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 **กรณีฝุ่นออกหลังคา** เมื่อพนักงานหลอมเหล็กตรวจพบฝุ่นออกหลังคาจากจอแสดงผลกล้องวงจรปิดหรือได้รับแจ้งจากทางโทรศัพท์ (**พนักงานหลอมเหล็ก** Ext. 223, 224 ) ว่าฝุ่นออกหลังคาให้ตรวจเช็คดังนี้

6.1.1 Motor Fan trip

6.1.1.1 กรณี Motor Fan ของ Fume trip 1 ตัว พนักงานหลอมเหล็กแจ้ง หก.ลท. จากนั้นแจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไข ปรับเพิ่มความแรงของ Motor Fan ที่เหลือในกระบวนการแฟละเฟลเพิ่มแล้ว หก.ลท. ตรวจสอบว่ามีฝุ่นออกหลังคาหรือไม่หากยังมีอยู่ให้หยุดผลิตทันที

6.1.1.2 ถ้า Motor Fan Fume trip 2 ตัว หรือ Motor Fan Fume 2 trip 1 ตัว ให้หยุดผลิต แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.3 ถ้า Motor Fan ไม่ trip ให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1.2

6.1.2 **ค่า Pressure Diff ของ Fume มากกว่า 350 mbar** เป็นเวลา 30 นาทีติดต่อกัน ปฏิบัติดังนี้

6.1.2.1 ตรวจสอบ Pressure ลมในระบบ ถ้า Pressure ลม < 5 Bar พนักงานซ่อมบำรุง ทำการ Start Air Compressor เพิ่ม และให้ทำการตรวจสอบพร้อมทั้งแก้ไขระบบลมให้อยู่ในภาวะปกติ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ดำเนินการตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.2.2 ถ้า Pressure ลมในระบบปกติ > 5 Bar ให้พนักงานหลอมเหล็กแจ้งให้พนักงานซ่อมบำรุงตรวจสอบระบบการทำงานของ ระบบทำความสะอาด ถ้าพบปัญหาให้แก้ไขถ้าแก้ไขไม่ได้ดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.3 **ค่า Pressure Diff ของ Fume <100 mbar**ให้ปฏิบัติดังนี้

6.1.3.1 ตรวจเช็คกระแส Motor Fan

6.1.3.2 ตรวจเช็คระบบ Damper control Motor Fan

6.1.4 ถ้าฝุ่นยังออกหลังคาให้แจ้ง หก.ลท. หยุดผลิตทันที

6.2 **กรณีฝุ่นออก Stack** ให้พนักงานหลอมเหล็กปฏิบัติดังนี้

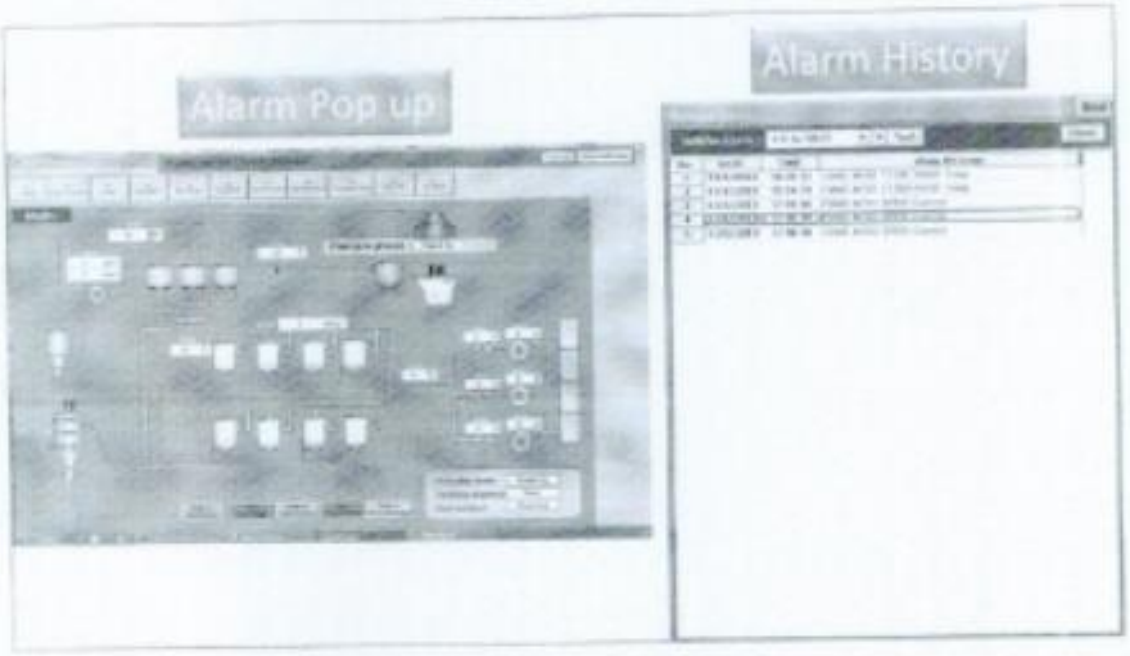
6.2.1 ประสานงานกับ หก.ลท. เพื่อหยุดผลิตเพื่อตรวจเช็คถุงกรอง

6.2.2 พนักงานซ่อมบำรุงทำการตรวจเช็คถุงกรอง ถ้าพบถุงกรอง รั่ว หลุด ทะลุ ให้ดำเนินการแก้ไข หรือปิด Compartment ที่มีถุงกรองที่ รั่ว หลุด จากนั้นดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

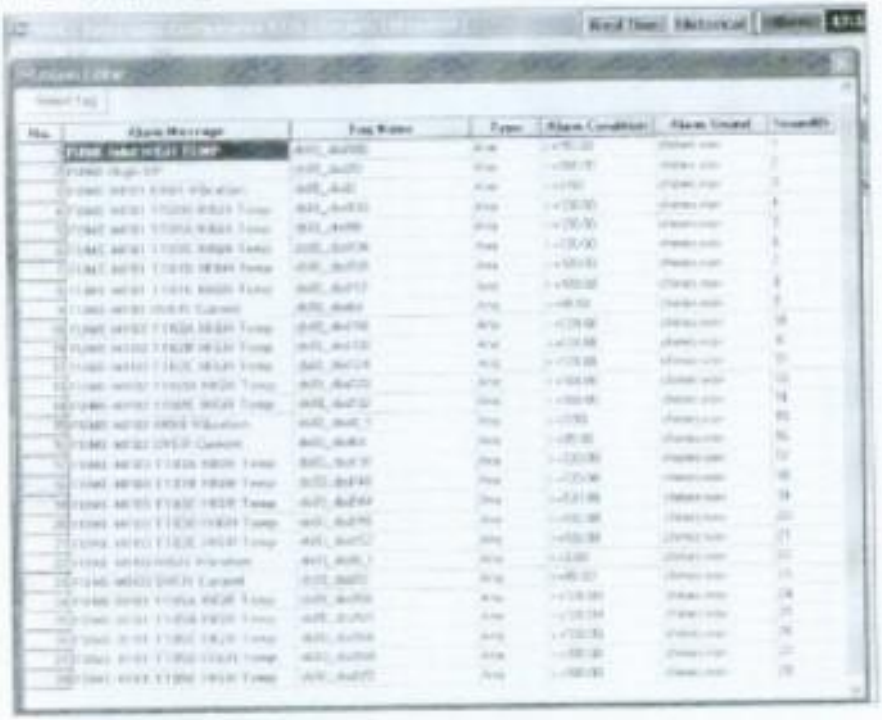
6.2.3 หลังจากปิด Compartment แล้ว พนักงานซ่อมบำรุงแจ้งให้ หก.ลท. เพื่อตรวจสอบว่ายังมีฝุ่นออก Stack อยู่หรือไม่ ถ้ายังมีอยู่ให้ดู 6.2.2 ถ้าไม่มีฝุ่นออก Stack ให้ หก.ลท. ดำเนินการต่อไป

6.3 **กรณีพบ High Alarm ที่ HMI** ให้พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบค่าที่ Alarm แจ้งเตือนที่ HMI หากเป็นตามที่ Alarm แจ้งเตือนจริงให้แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงเข้าดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.3.1 ตัวอย่าง Alarm POP UP




6.3.2 ตัวอย่าง Alarm list



## 6.12 ใบอนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๘๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๖๒ ลงรับวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๘๐๐๐๐๑๒๕๓๖๔ (น.๕๙-๑/๒๕๓๖-ญหช.) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง (BILLET) เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต และเหล็กลวด และผลิตเหล็กถลุงหลอมเหลว (HOT METAL AND PIG IRON) และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคาเพื่อใช้ภายในโรงงานซึ่งเป็นอุตสาหกรรมของตนเองเท่านั้น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๕๑ หมู่ที่ ๖ ถนนทางหลวงสาย ๓๓๑ กิโลเมตร ๙๑-๙๒ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๕๓๕๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม | [redacted] |
|---|---|

| ลำดับ | ผู้ควบคุมระบบบำบัด | เลขทะเบียน | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|---|---|---|---|---|---|
| ๑ | [redacted] | | ✓ | ✓ | ✓ |
| ๒ | | | | ✓ | |

| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|---|---|---|---|---|
| ๑ | [redacted] | ✓ | | ✓ |
| ๒ | | | ✓ | |
| ๓ | | | ✓ | |
| ๔ | | ✓ | | |
| ๕ | | | ✓ | |
| ๖ | | | ✓ | |

| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|---|---|---|---|---|
| ๗ | [redacted] | | ✓ | |
| ๘ | | | | ✓ |

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๓๘๑๓ ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

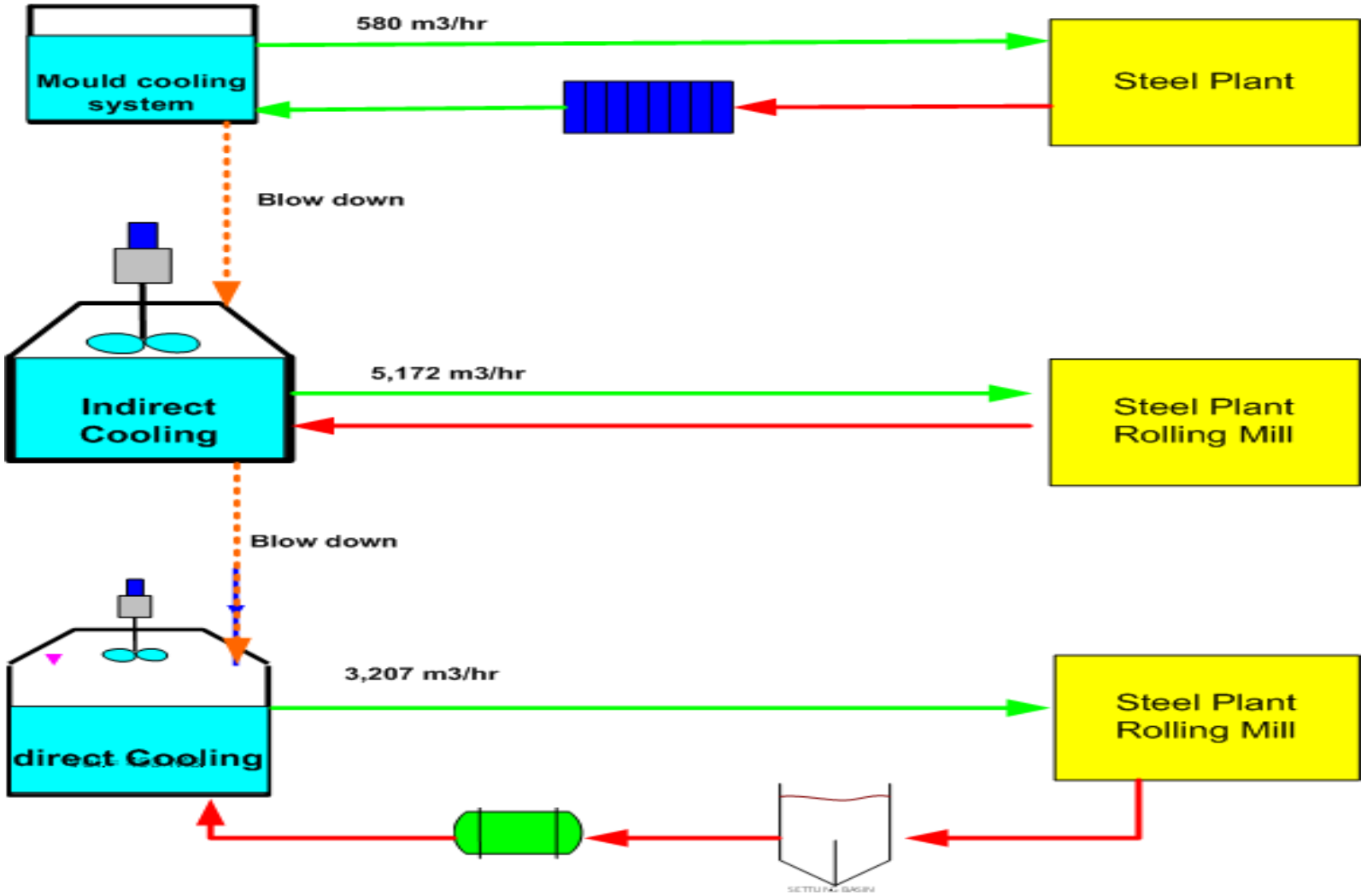
[redacted]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

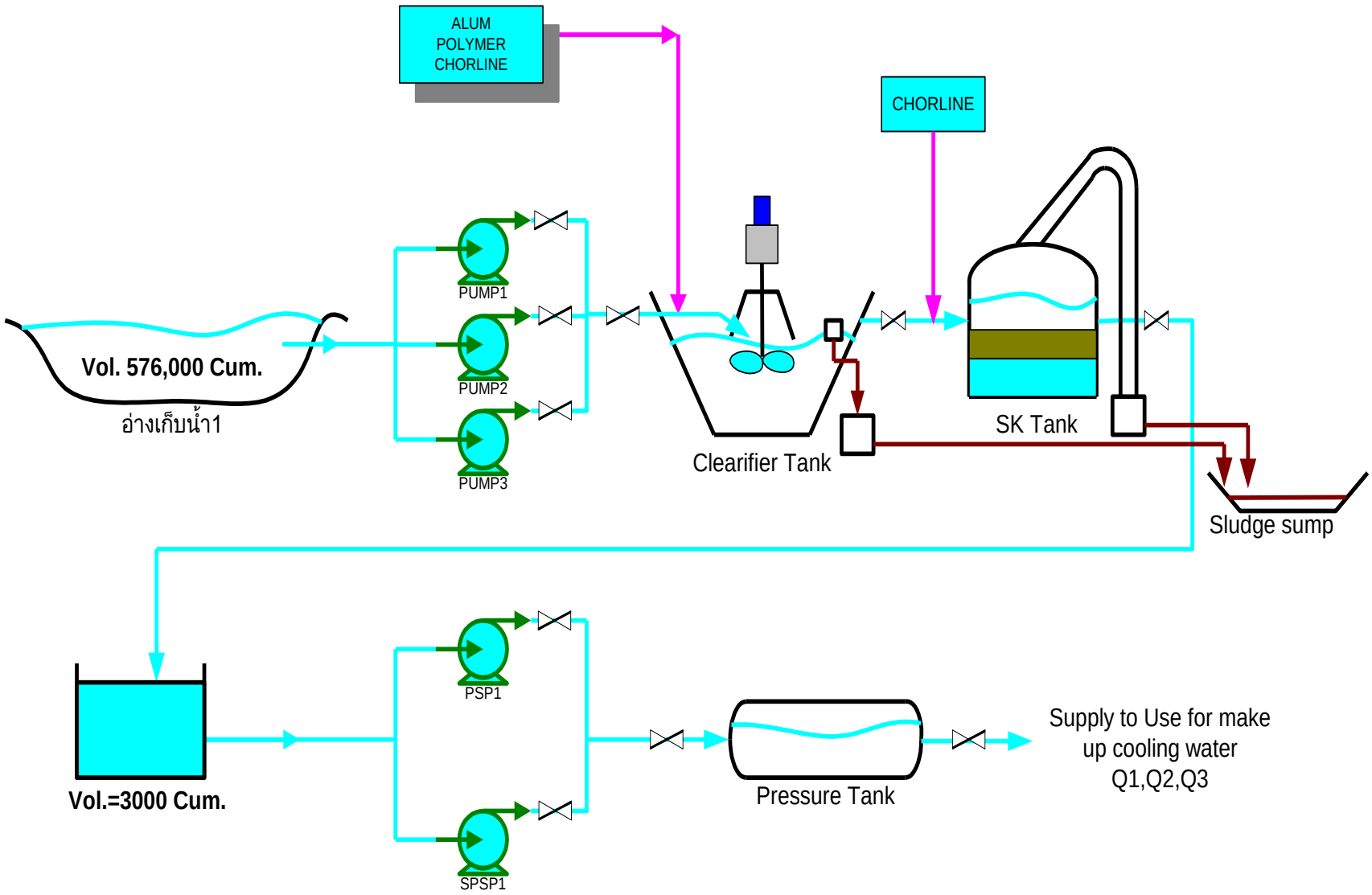
## 6.13 การหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นจากกระบวนการผลิต

# 2 Countermeasure for controlling of Water pollution

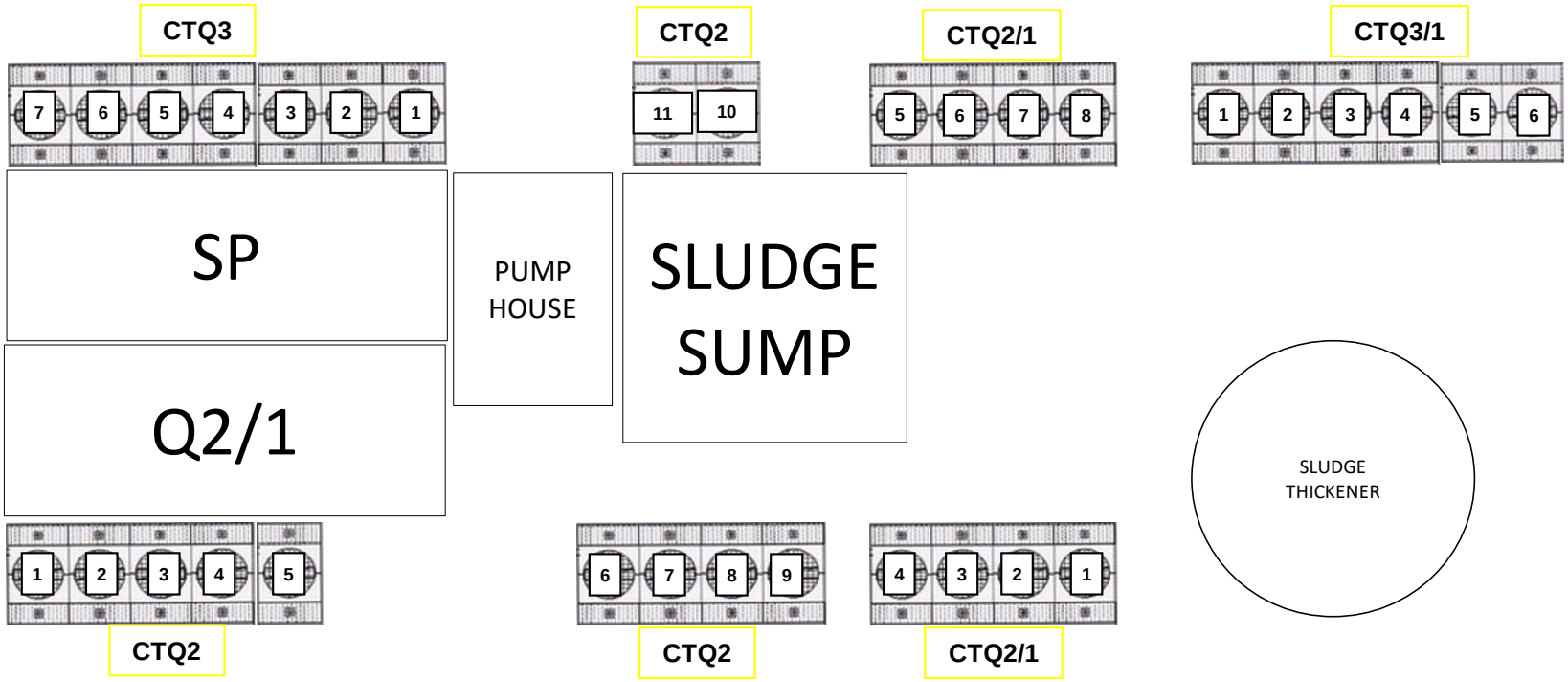
## Water Cooling System of Existing Plant



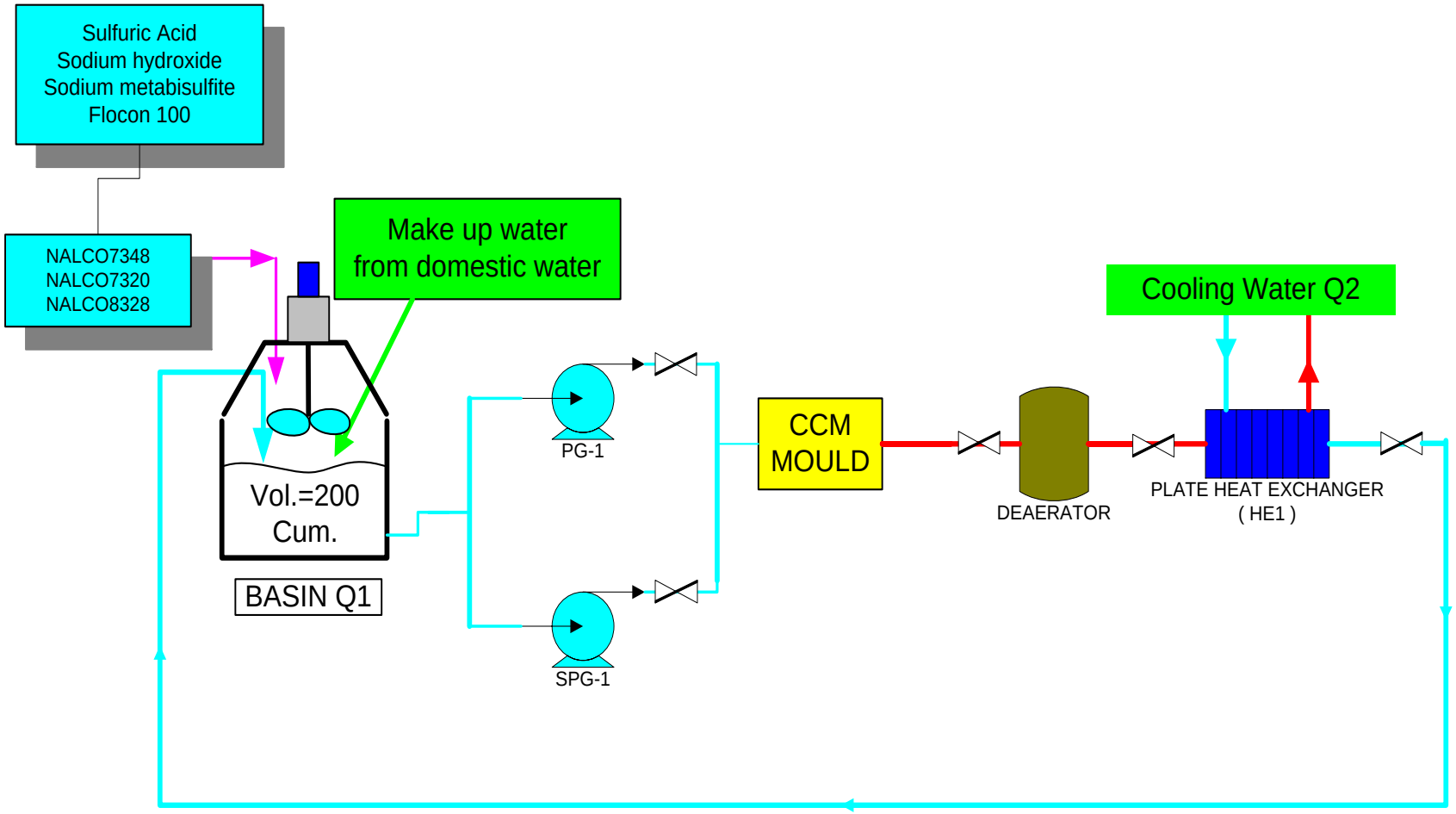
# น้ำประปา


ALUM
POLYMER
CHORLINE
CHORLINE
PUMP1
PUMP2
PUMP3
Vol. 576,000 Cum.
อ่างเก็บน้ำ1
Clearifier Tank
SK Tank
Sludge sump
Vol.=3000 Cum.
PSP1
SPSP1
Pressure Tank
Supply to Use for make
up cooling water
Q1,Q2,Q3

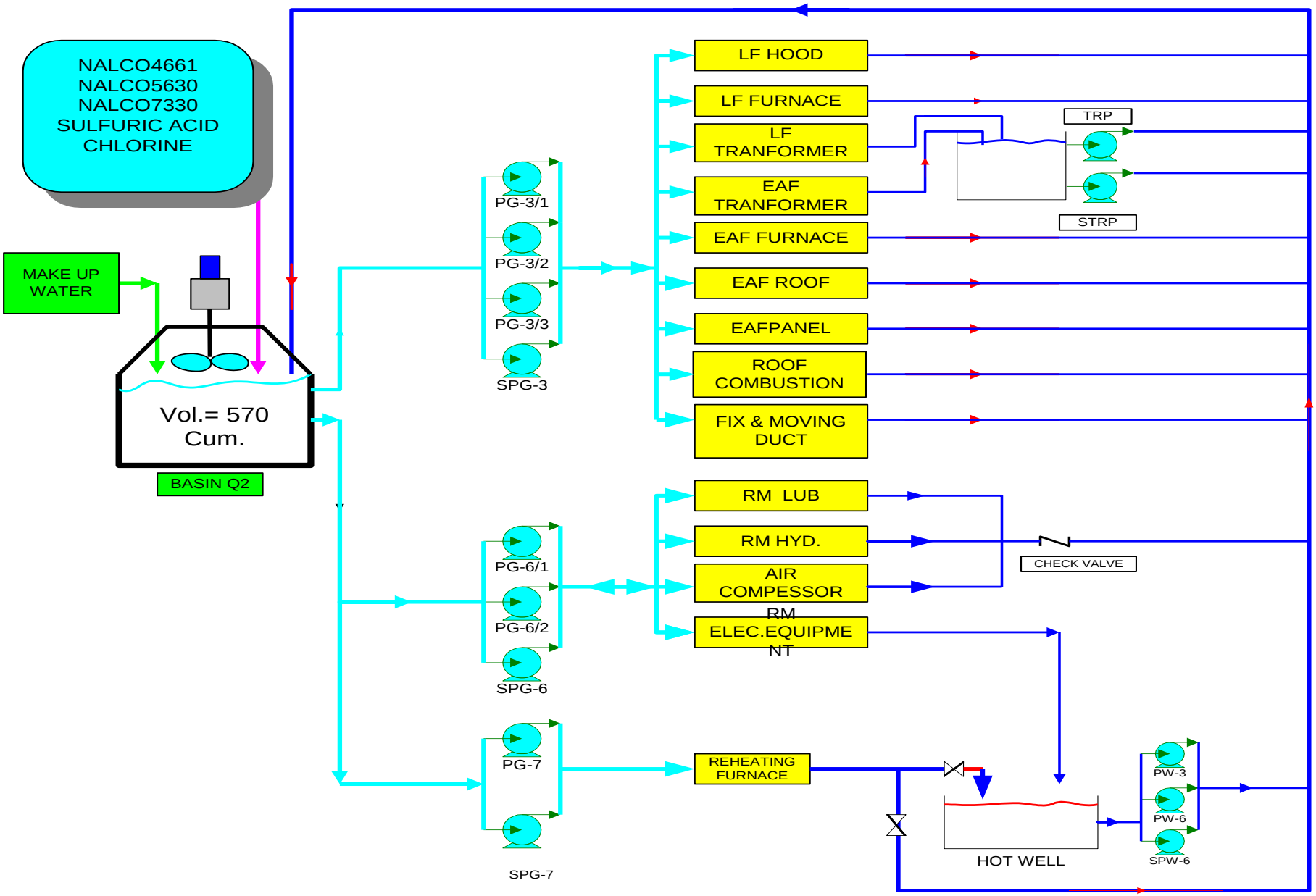
# Cooling tower layout

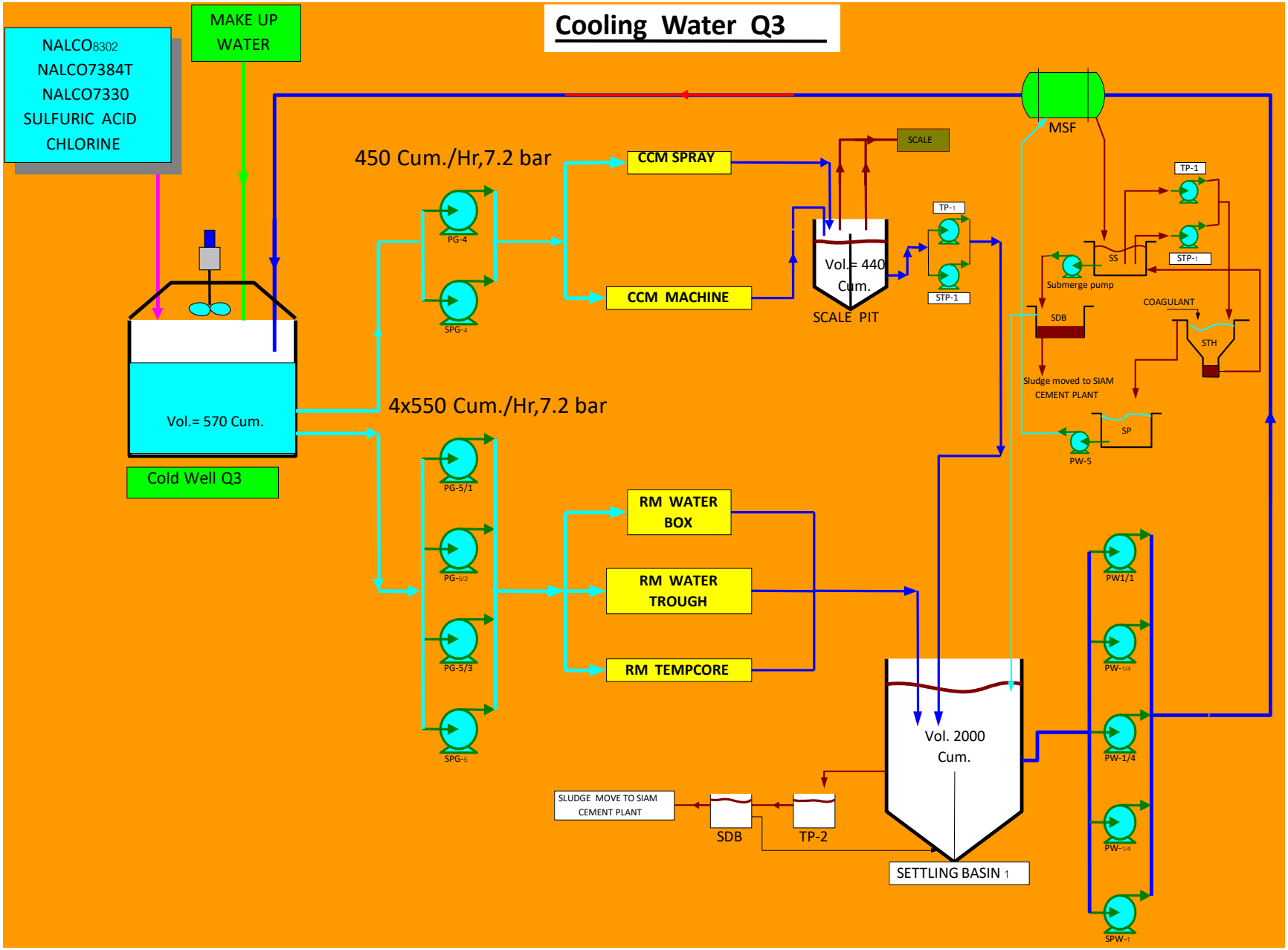


# Cooling water Q1

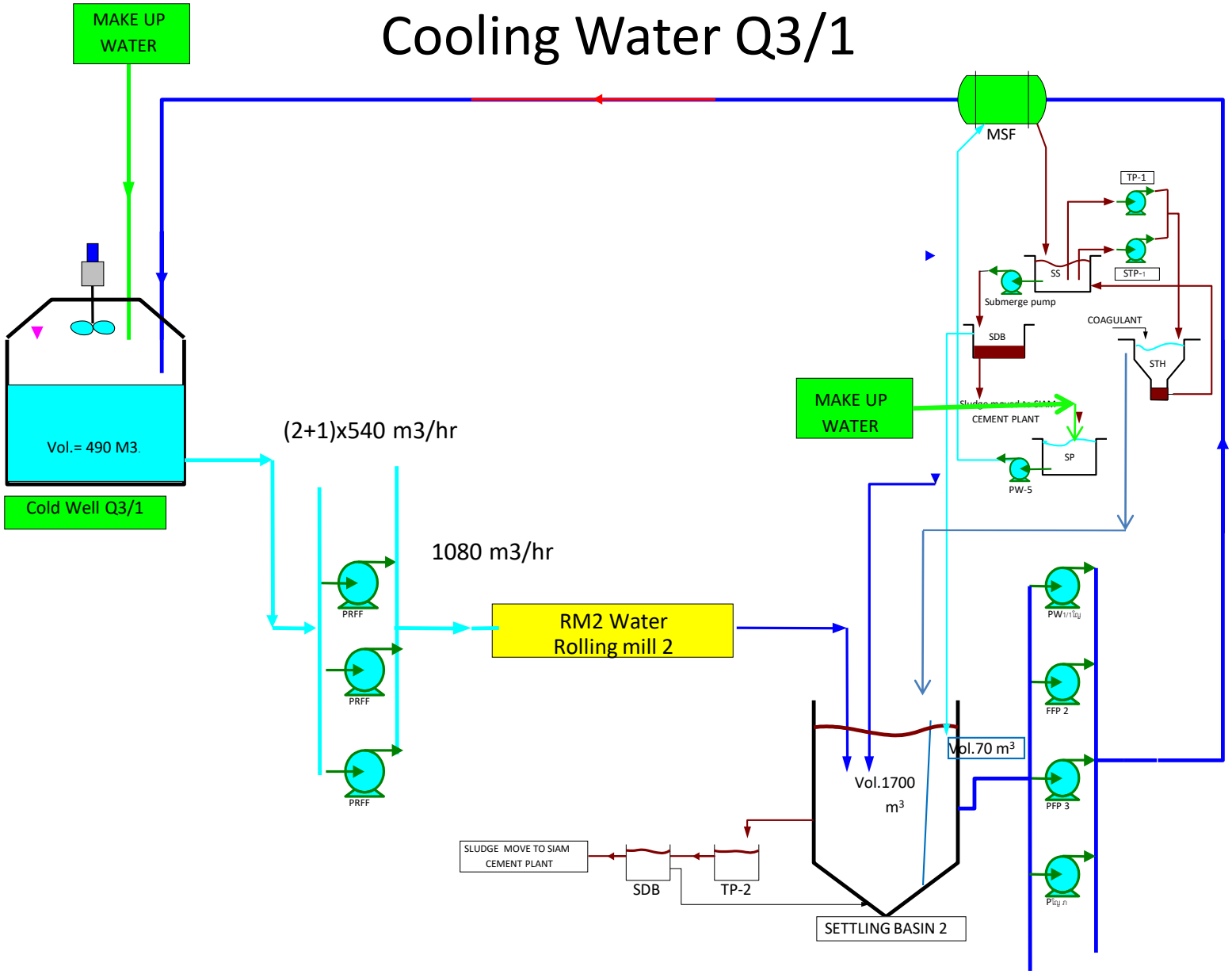


# COOLING WATER Q2




Cooling Water Q3
NALCO8302
NALCO7384T
NALCO7330
SULFURIC ACID
CHLORINE
MAKE UP WATER
MSF
450 Cum./Hr,7.2 bar
CCM SPRAY
CCM MACHINE
SCALE
Vol.= 440 Cum.
SCALE PIT
PG-4
SPG-4
TP-1
STP-1
SS
Submerge pump
SDB
COAGULANT
STH
Sludge moved to SIAM CEMENT PLANT
SP
PW-5
Vol.= 570 Cum.
Cold Well Q3
4x550 Cum./Hr,7.2 bar
PG-5/1
PG-5/2
PG-5/3
SPG-5
RM WATER BOX
RM WATER TROUGH
RM TEMPCORE
Vol. 2000 Cum.
SETTLING BASIN 1
PW1/1
PW-1/4
SPW-1
SLUDGE MOVE TO SIAM CEMENT PLANT
SDB
TP-2

# Cooling Water Q3/1



## 6.14 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำหล่อเย็น

envi research
ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

**Environment Research & Technology Company Limited**
25/114 Mu 6 Soi Chinnakhet 1, Ngam Wong Wan Road,
Thung Song Hong, Lak Si, Bangkok 10210
Tel 0-2954-7745-6 Fax 0-2954-7747
E-mail : envi@enviresearch.co.th
www.enviresearch.co.th
Head Office/Tax ID 0105 542 064 981

# ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00001)
**Address** : 351 Moo 6 WHA Chonburi Industrial Estate 1, 331 Highway Road, Bo Win, Si Racha, Chon Buri 20230
**Project Name** : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลวด ระยะที่ 2
**Sampling Source** : Water from Cooling Tower Sampling
**Sampling Point** : **น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 1**
**GPS. Coordinate** : -
**Sampling Date** : March 5, 2026
**Sampling Time** : 09:49
**Sampling Method** : Grab
**Sampling By** : Mr.Akarawat Kochobog
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.
**Physical Properties** : Clear, Light Yellow, No Sediment, Odor

**Quotation No.** : MR2026-00144
**Analysis No.** : 2026-AA901-002
**Received Date** : March 6, 2026
**Analytical Date** : March 6-12, 2026
**Report No.** : 2026-RAAE404
**Report Date** : March 16, 2026

| Parameter | Unit | Method of Analysis[1] | Result | Standard[2] | Standard[3] |
|---|---|---|---|---|---|
| pH | - | Electrometric | 7.8 | 5.5-9.0 | - |
| Total Suspended Solids | mg/L | Dried at 103-105°C | 10 | 200 | 10 |
| Biochemical Oxygen Demand | mg/L | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | 4.5 | 500 | - |
| Chemical Oxygen Demand | mg/L | Closed Reflux, Titrametric | <40 | 750 | - |
| Fat Oil and Grease | mg/L | Liquid-Liquid Partition, Gravimetric | 1.2 | 10 | - |

**Remark :** [1] Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.
[2] Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand, No.029/2567, B.E.2567 (2024), announced on the May 27, B.E.2567 (2024).
[3] Standards as Defined in the Environmental Impact Assessment Report dated October 6, B.E.2548 (2005).

(Ms.Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer

envi research
ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD

(Mr.Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

*DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL*
*REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY*

envi research
ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

**Environment Research & Technology Company Limited**
25/114 Mu 6 Soi Chinnakhet 1, Ngam Wong Wan Road,
Thung Song Hong, Lak Si, Bangkok 10210
Tel 0-2954-7745-6 Fax 0-2954-7747
E-mail : envi@enviresearch.co.th
www.enviresearch.co.th
Head Office/Tax ID 0105 542 064 981

# ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00001)
**Address** : 351 Moo 6 WHA Chonburi Industrial Estate 1, 331 Highway Road, Bo Win, Si Racha, Chon Buri 20230
**Project Name** : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลวด ระยะที่ 2
**Sampling Source** : Water from Cooling Tower Sampling
**Sampling Point** : **น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 2**
**GPS. Coordinate** : -
**Sampling Date** : March 5, 2026
**Sampling Time** : 10:00
**Sampling Method** : Grab
**Sampling By** : Mr.Akarawat Kochobog
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.
**Physical Properties** : Clear, Light Yellow, No Sediment, Odor

**Quotation No.** : MR2026-00144
**Analysis No.** : 2026-AA901-003
**Received Date** : March 6, 2026
**Analytical Date** : March 6-12, 2026
**Report No.** : 2026-RAAE405
**Report Date** : March 16, 2026

| Parameter | Unit | Method of Analysis[1] | Result | Standard[2] | Standard[3] |
|---|---|---|---|---|---|
| pH | - | Electrometric | 8.5 | 5.5-9.0 | - |
| Total Suspended Solids | mg/L | Dried at 103-105°C | <5.0 | 200 | 10 |
| Biochemical Oxygen Demand | mg/L | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | <2.0 | 500 | - |
| Chemical Oxygen Demand | mg/L | Closed Reflux, Titrametric | <40 | 750 | - |
| Fat Oil and Grease | mg/L | Liquid-Liquid Partition, Gravimetric | <1.0 | 10 | - |

**Remark :** [1] Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.
[2] Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand, No.029/2567, B.E.2567 (2024), announced on the May 27, B.E.2567 (2024).
[3] Standards as Defined in the Environmental Impact Assessment Report dated October 6, B.E.2548 (2005).

(Ms.Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer

(Mr.Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

*DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL*
*REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY*

envi research
ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

**Environment Research & Technology Company Limited**
25/114 Mu 6 Soi Chinnakhet 1, Ngam Wong Wan Road,
Thung Song Hong, Lak Si, Bangkok 10210
Tel 0-2954-7745-6 Fax 0-2954-7747
E-mail : envi@enviresearch.co.th
www.enviresearch.co.th
Head Office/Tax ID 0105 542 064 981

# ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00001)
**Address** : 351 Moo 6 WHA Chonburi Industrial Estate 1, 331 Highway Road, Bo Win, Si Racha, Chon Buri 20230
**Project Name** : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลวด ระยะที่ 2
**Sampling Source** : Water from Cooling Tower Sampling
**Sampling Point** : **น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 3**
**GPS. Coordinate** : -

**Sampling Date** : March 5, 2026
**Sampling Time** : 09:55
**Sampling Method** : Grab
**Sampling By** : Mr.Akarawat Kochobog
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.
**Physical Properties** : Turbid, Light Yellow, Sediment, Odor

**Quotation No.** : MR2026-00144
**Analysis No.** : 2026-AA901-004
**Received Date** : March 6, 2026
**Analytical Date** : March 6-12, 2026
**Report No.** : 2026-RAAE406
**Report Date** : March 16, 2026

| Parameter | Unit | Method of Analysis[1] | Result | Standard[2] | Standard[3] |
|---|---|---|---|---|---|
| pH | - | Electrometric | 8.2 | 5.5-9.0 | - |
| Total Suspended Solids | mg/L | Dried at 103-105°C | <5.0 | 200 | 25 |
| Biochemical Oxygen Demand | mg/L | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | <2.0 | 500 | - |
| Chemical Oxygen Demand | mg/L | Closed Reflux, Titrametric | <40 | 750 | - |
| Fat Oil and Grease | mg/L | Liquid-Liquid Partition, Gravimetric | 1.1 | 10 | - |

**Remark :** [1] Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.
[2] Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand, No.029/2567, B.E.2567 (2024), announced on the May 27, B.E.2567 (2024).
[3] Standards as Defined in the Environmental Impact Assessment Report dated October 6, B.E.2548 (2005).

(Ms.Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer

envi research
ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

(Mr.Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

*DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL*
*REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY*

Environment Research & Technology Company Limited
25/114 Mu 6 Soi Chinnakhet 1, Ngam Wong Wan Road,
Thung Song Hong, Lak Si, Bangkok 10210
Tel 0-2954-7745-6 Fax 0-2954-7747
E-mail : envi@enviresearch.co.th
www.enviresearch.co.th
Head Office/Tax ID 0105 542 064 981

# ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00001)
**Address** : 351 Moo 6 WHA Chonburi Industrial Estate 1, 331 Highway Road, Bo Win, Si Racha, Chon Buri 20230
**Project Name** : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลวด ระยะที่ 2
**Sampling Source** : Water from Cooling Tower Sampling
**Sampling Point** : **น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 1**
**GPS. Coordinate** : -

**Sampling Date** : June 30, 2026
**Sampling Time** : 14:25
**Sampling Method** : Grab
**Sampling By** : Mr.Akarawat Kochobog
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.
**Physical Properties** : Clear, Colorless, No Sediment, Odor

**Quotation No.** : MR2026-00144
**Analysis No.** : 2026-AD716-002
**Received Date** : July 2, 2026
**Analytical Date** : July 2-10, 2026
**Report No.** : 2026-RAAQ942
**Report Date** : July 11, 2026

| Parameter | Unit | Method of Analysis[1'] | Result | Standard[2'] | Standard[3'] |
|---|---|---|---|---|---|
| pH | - | Electrometric | 7.9 | 5.5-9.0 | - |
| Total Suspended Solids | mg/L | Dried at 103-105°C | <5.0 | 200 | 10 |
| Biochemical Oxygen Demand | mg/L | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | <2.0 | 500 | - |
| Chemical Oxygen Demand | mg/L | Closed Reflux, Titrametric | <40 | 750 | - |
| Fat Oil and Grease | mg/L | Liquid-Liquid Partition, Gravimetric | <1.0 | 10 | - |

**Remark :** 1' Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.
2' Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand, No.029/2567, B.E.2567 (2024), announced on the May 27, B.E.2567 (2024).
3' Standards as Defined in the Environmental Impact Assessment Report dated October 6, B.E.2548 (2005).

(Ms.Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer

(Mr.Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

*DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL*
*REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY*

envi research
ENVIRONMENT RESEARCH & TECHNOLOGY CO., LTD.

**Environment Research & Technology Company Limited**
25/114 Mu 6 Soi Chinnakhet 1, Ngam Wong Wan Road,
Thung Song Hong, Lak Si, Bangkok 10210
Tel 0-2954-7745-6 Fax 0-2954-7747
E-mail : envi@enviresearch.co.th
www.enviresearch.co.th
Head Office/Tax ID 0105 542 064 981

# ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00001)
**Address** : 351 Moo 6 WHA Chonburi Industrial Estate 1, 331 Highway Road, Bo Win, Si Racha, Chon Buri 20230
**Project Name** : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลวด ระยะที่ 2
**Sampling Source** : Water from Cooling Tower Sampling
**Sampling Point** : น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 2
**GPS. Coordinate** : -
**Sampling Date** : June 30, 2026
**Sampling Time** : 14:30
**Sampling Method** : Grab
**Sampling By** : Mr.Akarawat Kochobog
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.
**Physical Properties** : Turbid, Light Yellow, Sediment, Odor

**Quotation No.** : MR2026-00144
**Analysis No.** : 2026-AD716-003
**Received Date** : July 2, 2026
**Analytical Date** : July 2-10, 2026
**Report No.** : 2026-RAAQ943
**Report Date** : July 11, 2026

| Parameter | Unit | Method of Analysis[1'] | Result | Standard[2'] | Standard[3'] |
|---|---|---|---|---|---|
| pH | - | Electrometric | 8.3 | 5.5-9.0 | - |
| Total Suspended Solids | mg/L | Dried at 103-105°C | <5.0 | 200 | 10 |
| Biochemical Oxygen Demand | mg/L | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | <2.0 | 500 | - |
| Chemical Oxygen Demand | mg/L | Closed Reflux, Titrametric | <40 | 750 | - |
| Fat Oil and Grease | mg/L | Liquid-Liquid Partition, Gravimetric | <1.0 | 10 | - |

**Remark :** 1' Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.
2' Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand, No.029/2567, B.E.2567 (2024), announced on the May 27, B.E.2567 (2024).
3' Standards as Defined in the Environmental Impact Assessment Report dated October 6, B.E.2548 (2005).

(Ms.Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer

(Mr.Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

*DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL*
*REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY*

**Environment Research & Technology Company Limited**
25/114 Mu 6 Soi Chinnakhet 1, Ngam Wong Wan Road,
Thung Song Hong, Lak Si, Bangkok 10210
Tel 0-2954-7745-6 Fax 0-2954-7747
E-mail : envi@enviresearch.co.th
www.enviresearch.co.th
Head Office/Tax ID 0105 542 064 981

# ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00001)
**Address** : 351 Moo 6 WHA Chonburi Industrial Estate 1, 331 Highway Road, Bo Win, Si Racha, Chon Buri 20230
**Project Name** : โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กลวด ระยะที่ 2
**Sampling Source** : Water from Cooling Tower Sampling
**Sampling Point** : **น้ำหล่อเย็นวงจรที่ 3**
**GPS. Coordinate** : -

**Sampling Date** : June 30, 2026
**Sampling Time** : 14:35
**Sampling Method** : Grab
**Sampling By** : Mr.Akarawat Kochobog
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.
**Physical Properties** : Clear, Light Yellow, Sediment, Odor

**Quotation No.** : MR2026-00144
**Analysis No.** : 2026-AD716-004
**Received Date** : July 2, 2026
**Analytical Date** : July 2-10, 2026
**Report No.** : 2026-RAAQ944
**Report Date** : July 11, 2026

| Parameter | Unit | Method of Analysis[1'] | Result | Standard[2'] | Standard[3'] |
|---|---|---|---|---|---|
| pH | - | Electrometric | 8.5 | 5.5-9.0 | - |
| Total Suspended Solids | mg/L | Dried at 103-105°C | <5.0 | 200 | 25 |
| Biochemical Oxygen Demand | mg/L | 5-Day BOD Test, Membrane Electrode | <2.0 | 500 | - |
| Chemical Oxygen Demand | mg/L | Closed Reflux, Titrametric | <40 | 750 | - |
| Fat Oil and Grease | mg/L | Liquid-Liquid Partition, Gravimetric | <1.0 | 10 | - |

**Remark :** 1' Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.
2' Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand, No.029/2567, B.E.2567 (2024), announced on the May 27, B.E.2567 (2024).
3' Standards as Defined in the Environmental Impact Assessment Report dated October 6, B.E.2548 (2005).

(Ms.Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer

(Mr.Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

*DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL*
*REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY*

## 6.15 หนังสือตอบรับการกำจัดขยะมูลฝอยโดยสำนักงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ และหนังสือการส่งรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ปี 2569

| ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน มกราคม 2569 |
|---|---|

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....87-3436 ชลบุรี

| วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน | วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง | | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง |
| 1 | | | | | | | | | | | 17 | | | | | | | | | | |
| 2 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 18 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | 19 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | 20 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 5 | | | | | | | | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| 6 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 22 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | 23 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 8 | | | | | | | | | | | 24 | | | | | | | | | | |
| 9 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 25 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | 26 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | 27 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 12 | | | | | | | | | | | 28 | | | | | | | | | | |
| 13 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 29 | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | 30 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 15 | | | | | | | | | | | 31 | | | | | | | | | | |
| 16 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | รวม | | | | | | | | | 3,240 | 90 |

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

**สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

**คำเตือน**

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

**สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้[redacted]ครแหลมฉบัง

วัน/เดือน/ปี.....

| ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน กุมภาพันธ์ 2569 |
|---|---|

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ดำเนินการโดยบริษัท ไทยบูลย์ อีควิปเม้นท์ จำกัด

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....87-3436 ชลบุรี

| วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน | วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง | | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง |
| 1 | | | | | | | | | | | 17 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 2 | | | | | | | | | | | 18 | | | | | | | | | | |
| 3 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 19 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | 20 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 5 | | | | | | | | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| 6 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 22 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | 23 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | 24 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 9 | | | | | | | | | | | 25 | | | | | | | | | | |
| 10 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 26 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | 27 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 12 | | | | | | | | | | | 28 | | | | | | | | | | |
| 13 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | รวม | | | | | | | | | 2,880 | 80 |

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

**สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

**คำเตือน**

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

**สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้นำข[redacted]รแหลมฉบัง

วัน/เดือน/ปี.....

| ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน มีนาคม 2569 |
|---|---|

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....87-3436 ชลบุรี

| วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน | วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง | | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง |
| 1 | | | | | | | | | | | 17 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 2 | | | | | | | | | | | 18 | | | | | | | | | | |
| 3 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 19 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | 20 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 5 | | | | | | | | | | | 21 | | | | | | | | | | |
| 6 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 22 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | 23 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | 24 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 9 | | | | | | | | | | | 25 | | | | | | | | | | |
| 10 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 26 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | 27 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 12 | | | | | | | | | | | 28 | | | | | | | | | | |
| 13 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 29 | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | 30 | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | 31 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 16 | | | | | | | | | | | รวม | | | | | | | | | 3,240 | 90 |

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

**สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

**คำเตือน**

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ตรวจสอบแล้ว เป็นขย[redacted]ยว่าด้วยโรงงาน

และได้นำ[redacted]ัง

วัน/เดือน/ปี.....

| ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน เมษายน 2569 |
|---|---|

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....87-3436 ชลบุรี

| วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน | วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง | | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง |
| 1 | | | | | | | | | | | 17 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 2 | | | | | | | | | | | 18 | | | | | | | | | | |
| 3 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 19 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | 20 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | 21 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 6 | | | | | | | | | | | 22 | | | | | | | | | | |
| 7 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 23 | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | 24 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 9 | | | | | | | | | | | 25 | | | | | | | | | | |
| 10 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 26 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | 27 | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | 28 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 13 | | | | | | | | | | | 29 | | | | | | | | | | |
| 14 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 30 | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | รวม | | | | | | | | | 2,880 | 80 |

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

**สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

**คำเตือน**

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

**สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได[redacted]มฉบัง

| ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน พฤษภาคม 2569 |
|---|---|

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....87-3436 ชลบุรี

| วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน | วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง | | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง |
| 1 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 17 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | 18 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | 19 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 4 | | | | | | | | | | | 20 | | | | | | | | | | |
| 5 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 21 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | 22 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 7 | | | | | | | | | | | 23 | | | | | | | | | | |
| 8 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 24 | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | 25 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | 26 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 11 | | | | | | | | | | | 27 | | | | | | | | | | |
| 12 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 28 | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | 29 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 14 | | | | | | | | | | | 30 | | | | | | | | | | |
| 15 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 31 | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | รวม | | | | | | | | | 3,240 | 90 |

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

**สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

**คำเตือน**

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

**สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

และได้น[redacted]วบัง

| ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | เดือน มิถุนายน 2569 |
|---|---|

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง.....รถขยะแบบอัดท้าย..... หมายเลขทะเบียน.....87-3436 ชลบุรี

| วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน | วันที่ | ประเภทขยะ | | | | | | | | ปริมาณ | จำนวน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง | | A | B | C | D | E | F | G | H | ก.ก | ถัง |
| 1 | | | | | | | | | | | 17 | | | | | | | | | | |
| 2 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 18 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | 19 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 4 | | | | | | | | | | | 20 | | | | | | | | | | |
| 5 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 21 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | 22 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | 23 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 8 | | | | | | | | | | | 24 | | | | | | | | | | |
| 9 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 25 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | 26 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 11 | | | | | | | | | | | 27 | | | | | | | | | | |
| 12 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | 28 | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | 29 | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | 30 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | / | / | / | | | | | | 360 | 10 | รวม | | | | | | | | | 3,240 | 90 |

หมายเหตุ A=เศษอาหาร B=เศษกระดาษ C=เศษถุงพลาสติก D=เศษแก้ว E =เศษไม้ F=เศษผ้า G=เศษเหล็ก H= หรืออื่นๆ

**สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี.....

**คำเตือน**

ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

**สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด/ขนส่ง/ผู้ขนส่ง**

ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอย ไม่มีพิษปนเปื้อนหรือผสมขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

แล[redacted]หลมฉบัง

## 6.16 แผนผังการจุดตั้งถังรองรับมูลฝอยภายในโครงการ

ต้นฉบับ
เอกสารฉบับไม่ควบคุม



# Layout จุดวางถังขยะ

## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดจุดวางถังขยะโดยมีการกำหนดถังขยะแต่ละประเภทตามสีของถังขยะ เพื่อใช้ควบคุมการทิ้งขยะให้ถูกถังและเพื่อสื่อสารให้แต่ละส่วนเข้าใจตรงกันในการจัดวางLayout ของจุดทิ้งขยะ

## 2. ขอบข่าย

2.1 Layout จุดวางถังขยะ กำหนดให้ใช้ในพื้นที่บริษัท เอ็น.ที. เอส.สตีลกรุ๊ป จำกัด มหาชน

## 3. เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

## 4. คำจำกัดความ

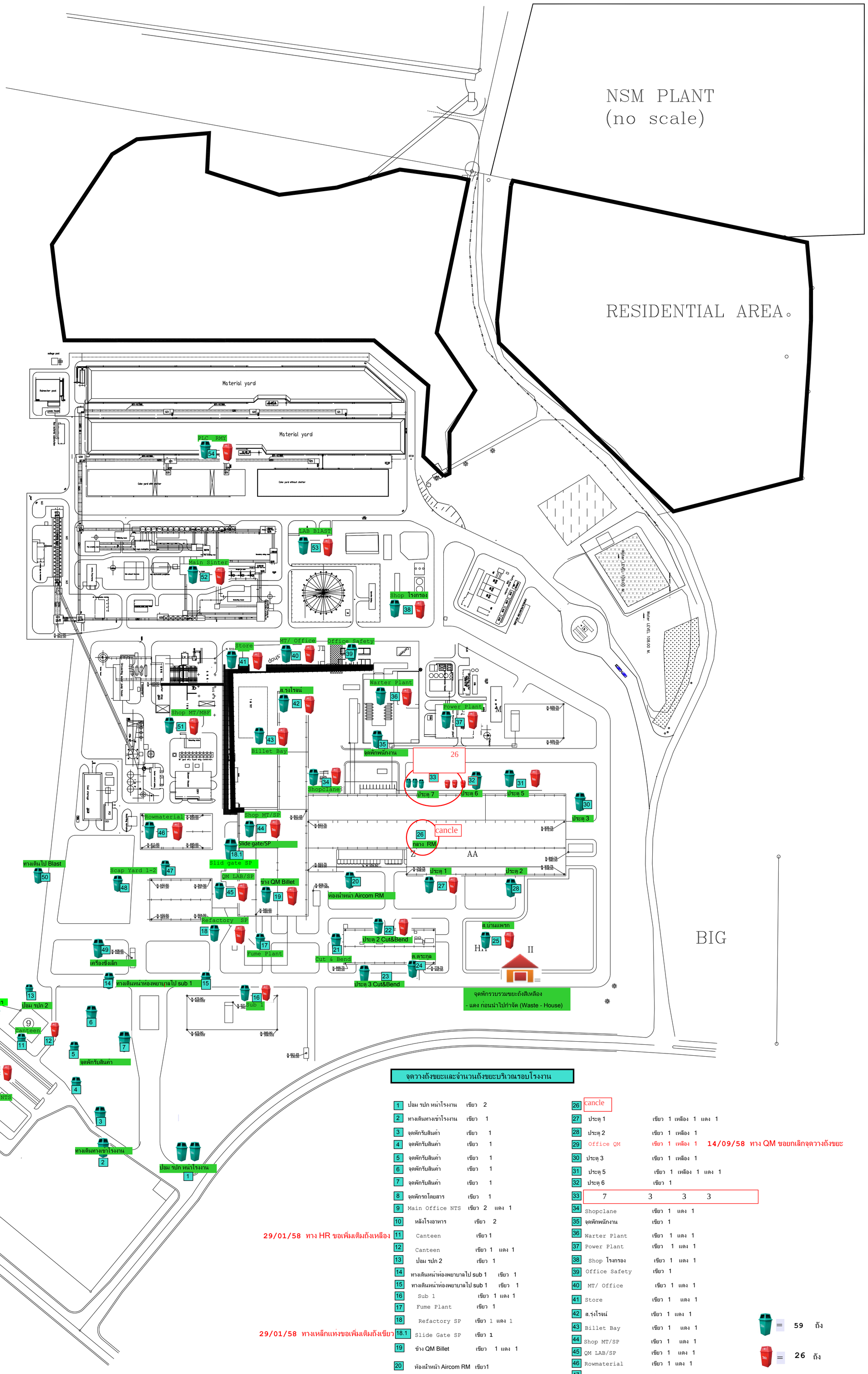
ถังขยะสีเขียว หมายถึง ถังขยะสำหรับขยะมูลฝอยที่ย่อยสลายได้ และมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ไม่ได้ นอกเหนือจากขยะอันตราย เช่นเศษอาหารถุงใส่อาหาร กล่องโฟม เศษผลไม้ เศษผัก เศษเนื้อสัตว์ เศษใบไม้ และขยะอื่นๆที่นำกลับมาใช้ใหม่ไม่ได้ เป็นต้น

ถังขยะสีเหลือง หมายถึง ถังขยะที่เป็นขยะนำเข้าเตาหลอมได้ เช่น , ถุงมือผ้า /เศษผ้าที่ใช้แล้ว/ผ้าปิดจมูกที่ใช้แล้ว

ถังขยะสีแดง หมายถึง ถังขยะที่ประกอบด้วยขยะที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อคนและสิ่งแวดล้อมเช่น ถ่านไฟฉาย หลอดฟลูออเรสเซนต์ กระป๋องสารเคมี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย , ตลับ หมึกพิมพ์, ขวดน้ำยาทำความสะอาด

เป็นต้น

**เอกสารแนบ Lay out จุดวางถังขยะของบริษัท เอ็น.ที เอส. สตีลกรุ๊ปกำจัด มหาชน**




## จุดวางถังขยะและจำนวนถังขยะบริเวณรอบโรงงาน

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ป้อม รปภ หน้าโรงงาน | เขียว 2 | | 26 | cancle | | |
| 2 | ทางเดินทางเข้าโรงงาน | เขียว 1 | | 27 | ประตู 1 | เขียว 1 เหลือง 1 แดง 1 | |
| 3 | จุดพักรับสินค้า | เขียว 1 | | 28 | ประตู 2 | เขียว 1 เหลือง 1 | |
| 4 | จุดพักรับสินค้า | เขียว 1 | | 29 | Office QM | เขียว 1 เหลือง 1 | 14/09/58 ทาง QM ขอยกเลิกจุดวางถังขยะ |
| 5 | จุดพักรับสินค้า | เขียว 1 | | 30 | ประตู 3 | เขียว 1 เหลือง 1 | |
| 6 | จุดพักรับสินค้า | เขียว 1 | | 31 | ประตู 5 | เขียว 1 เหลือง 1 แดง 1 | |
| 7 | จุดพักรับสินค้า | เขียว 1 | | 32 | ประตู 6 | เขียว 1 | |
| 8 | จุดพักรถโดยสาร | เขียว 1 | | 33 | 7 | 3 3 3 | |
| 9 | Main Office NTS | เขียว 2 แดง 1 | | 34 | Shopclane | เขียว 1 แดง 1 | |
| 10 | หลังโรงอาหาร | เขียว 2 | | 35 | จุดพักพนักงาน | เขียว 1 | |
| 11 | Canteen | เขียว 1 | 29/01/58 ทาง HR ขอเพิ่มเติมถังเหลือง | 36 | Warter Plant | เขียว 1 แดง 1 | |
| 12 | Canteen | เขียว 1 แดง 1 | | 37 | Power Plant | เขียว 1 แดง 1 | |
| 13 | ป้อม รปภ 2 | เขียว 1 | | 38 | Shop โรงกรอง | เขียว 1 แดง 1 | |
| 14 | ทางเดินหน้าห้องพยาบาลไป sub 1 | เขียว 1 | | 39 | Office Safety | เขียว 1 | |
| 15 | ทางเดินหน้าห้องพยาบาลไป sub 1 | เขียว 1 | | 40 | MT/ Office | เขียว 1 แดง 1 | |
| 16 | Sub 1 | เขียว 1 แดง 1 | | 41 | Store | เขียว 1 แดง 1 | |
| 17 | Fume Plant | เขียว 1 | | 42 | ร.รุ่งโรจน์ | เขียว 1 แดง 1 | |
| 18 | Refactory SP | เขียว 1 แดง 1 | | 43 | Billet Bay | เขียว 1 แดง 1 | |
| 18.1 | Slide Gate SP | เขียว 1 | 29/01/58 ทางเหล็กแท่งขอเพิ่มเติมถังเขียว | 44 | Shop MT/SP | เขียว 1 แดง 1 | |
| 19 | ข้าง QM Billet | เขียว 1 แดง 1 | | 45 | QM LAB/SP | เขียว 1 แดง 1 | |
| 20 | ห้องน้ำหน้า Aircom RM | เขียว1 | | 46 | Rowmaterial | เขียว 1 แดง 1 | |
| 21 | Cut & Bend | เขียว 1 | | 47 | Scap Yard 1 | เขียว 1 | |
| 22 | ประตู 2 Cut&Bend | เขียว 1 | | 48 | Scap Yard 2 | เขียว 1 | |
| 23 | ประตู 3 Cut&Bend | เขียว 1 | | 49 | เครื่องชั่งเล็ก | เขียว1 | |
| 24 | ต.ตระกูล | เขียว | | 50 | ทางเดินไป Blast | เขียว 1 | |
| 25 | ส.บ้านแพรก | เขียว 1 แดง 1 | | 51 | Shop MT/MBF | เขียว 1 แดง 1 | |
| | | | | 52 | Main Sinter | เขียว 1 แดง 1 | |
| | | | | 53 | LAB BlAST | เขียว 1 แดง 1 | |
| | | | | 54 | PLC RMY | เขียว 1 แดง 1 | |

= 59 ถัง

= 26 ถัง

## 6.17 หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

# หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน 2569



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**

**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2569-16163

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72080000125364

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผ |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 100202 | ตะกรันจากการหลอมเหล็ก | 92,000.000 | 049 | 72080000125471 | |
| 2 | 100207 | ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace | 8,000.000 | 049 | 10160002025609 | |
| 3 | 100207 | ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace | 8,000.000 | 049 | 10240174025627 | |
| 4 | 100207 | ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace | 8,000.000 | 049 | 10740008625609 | |
| 5 | 100210 | Mill Scale | 12,000.000 | 081 | 10091220091825 | |
| 6 | 161104 | ผ้าทนไฟ | 100.000 | 071 | 10250414925643 | |
| 7 | 150203 | แผ่นกรอง( filter) | 20.000 | 071 | 10250414925643 | |
| 8 | 150202 | ถุงกรองฝุ่น | 50.000 | 042 | 10250387625642 | |
| 9 | 130208 | น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว | 70.000 | 049 | 10400002425585 | |
| 10 | 170504 | ดินถม | 600.000 | 071 | 10250414925643 | |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

## 6.18 หนังสือตอบรับกำจัดตะกรันเหล็ก (Slag) และเปลือกสนิมเหล็ก (Scale)

# Service Agreement

**Between**

**Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited – Branch 00001 (NTS)**

**&**

**Siam Steel Mill Services Limited**

**Dated**

**SEPTEMBER 01, 2022**

ค่ฉบับ

# Service Agreement

This Agreement is made and entered into as of 1st September 2022 by and between:

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00001, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal place of business at 351 Moo 6, 331 Highway, Bo-Win, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand (hereinafter called "**NTS**"), and

Siam Steel Mill Services Limited, a company duly organized and validly existing under the laws of Thailand, having its principal business at 177/1 Bangkok Union Insurance Building, 12th Floor, Unit 5, Surawongse Road, Kwaeng Suriyawongse, Khet Bangrak, Bangkok Metropolis, Thailand (hereinafter called "**SSMS**").

**WITNESSETH**

Whereas NTS produces steel at its steel mill facility located in Bo-Win, Chonburi province (the "Steel Mill") and as a result of the process produces steel making slag and scrap, caster slag and scrap, caster and tundish Skulls and debris slag.

Whereas SSMS has technology and equipment to process the waste material arising from steel making and casting to recover ferrous scrap and construction industry products which are valuable products for reuse or sale.

Whereas NTS wishes SSMS to render service to process all steel making slag and scrap, caster slag and debris slag and SSMS is willing to render such service to NTS as the sole steel mill service contractor on site at the Steel Mill.

Now therefore in consideration of the reasons recited above, and the mutual promises contained herein, and for other good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged by NTS and SSMS, both parties agree as follows.

## 1. Definitions

(a) "Steel Making Slag" shall mean by product generated during steel making process of electric arc furnace and steel casting process.

(b) "Caster Slag" shall mean leftover material in the ladle after completion of steel casting process.

(c) "Debris Slag" shall mean slag removed from electric arc furnaces, the slag pit, the ladles, the tundish bay and the caster at the Steel Mill and consisting of slag, and Skulls (Special Skulls are not included in Debris Slag.)

(d) "Breakout" shall mean steel or slag dumped on the floor or other areas or facilities of the Steel Mill as a result of a hole having been burned through the vessel in which such steel or slag had been contained.

(e) "Processed Scrap" shall mean Debris Slag, tundish, caster slag, skull, and other waste materials arising from the electric arc furnace and steel manufacturing process that has been processed by SSMS into processed scrap steel which shall be maximum sized 500 mm. X 500 mm. X 500 mm. and contain an average of at least 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in Exhibit G.

(f) "Skulls" shall mean Debris Slag consisting mostly of steel from ladles and tundishes. A normal Skull is produced from normal (good) operating practices.

(g) "Special Skulls" shall mean a mass steel as arising from mis-operations of electric arc furnace i.e. a full tundish, ladle Breakout, caster Breakout or cold ladle.

(h) "Processed Special Scrap" shall mean Special Skulls arising from the electric arc furnace that have been processed by SSMS into a normal maximum size of 500 mm X 500 mm. X 500 mm.

(i) "Mis-Operation" shall mean full tundish, ladle breakout, caster breakout or cold ladle.

(j) "Steel Mill" or "NTS" shall mean the steel plant of Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00001 at Bo-Win, Chonburi province, Thailand.

(k) "Tonne" shall mean one net tonne of 1000 Kilograms.

(l) "Slag Pots" shall mean large vessels with a capacity of approximately 15 cubic metres to be furnished by SSMS to collect Debris Slag and which shall be positioned in areas designated by NTS underneath the electric arc furnaces, caster area in the Steel Mill.

(m) "Slag Pot Hauler(s)" shall mean equipment to be furnished by SSMS to haul Slag Pots.

(n) "Slag Dumping and Handling Site" shall mean the area described on **Exhibit A.**

**(o)** "Effective Date" shall mean the date on which this Agreement is signed by the parties hereto.

## 2. Duration

This agreement shall commence on the date hereof and shall continue (unless terminated in accordance with clause 12) for an initial period of ten (10) years from the Effective Date. The Agreement shall be automatically renewed for further periods of one (1) year unless either party gives to the other party written notice of its intention not to renew this Agreement at least twelve (12) months prior to the expiry of the initial period or any renewal thereof.

คู่ฉบับ

3. **The Processes of Service and Scope of Services**

(a) SSMS shall efficiently and in a manner which will not cause production delays to NTS or interference with its production practices, remove Debris Slag from the designated areas in the Steel Mill and shall clean Debris Slag from the electric arc furnace, caster, tundish and ladle tear-out areas and ladle furnace hearth rebuilding areas, and move the Debris Slag to a Slag Dumping and Handling Site. A detailed description of these obligations is set out in **Exhibit B1 and B2.**

(b) Should SSMS and its employees cause production delays to NTS which are not rectified through the routine daily operations, NTS management will notify SSMS management of their concerns and the parties shall immediately meet and prepare a specific action plan to remedy the problem causing the delays.

(c) For collecting Debris Slag, SSMS, at its own expense, shall furnish a minimum of 6 Slag Pots at the Steel Mill and shall maintain, repair, replace and add the same as may be required by NTS. ***(Damage to interior walls due to direct steel discharge into the Slag Pots by NTS will be charged back to NTS at the reasonable actual cost of repairs accepted by both parties)***. SSMS shall also furnish 1 Slag Pot Hauler together with a back up unit at the Steel Mill to haul the Slag Pots from the Steel Mill to the Slag Dumping and Handling Site for processing. SSMS shall haul all other Debris Slag to the Slag Dumping and Handling Site for removal or direct to the Slag Processing Plant.

(d) SSMS shall provide service while the mill is operating for the removal of Debris Slag.

(e) After Debris Slag is processed by SSMS, SSMS will blend all materials and return to Melt Shop which contains an average of all kinds of processed material of 85% metallic measured in accordance with the testing procedures which are attached in **Exhibit G** and which shall be maximum size 500 mm. X 500 mm. X 500 mm.

(f) SSMS agrees that a quantity of Processed Scrap processed in each time shall not be less than the possible quantity of Processed Scrap calculated from the quantity of Debris Slag by the method set out in **Exhibit C**.

(g) In the event the quality of processed scrap from Debris Slag processed by SSMS does not conform to the specifications of Processed Scrap, NTS shall have the right not to receive it and not to pay SSMS in proportion to the said nonconforming processed scrap.

(h) In the event under Article (g), SSMS shall, at its own expenses, be obliged to eliminate such processed scrap from the Debris Slag which was processed improperly by SSMS.

(i) In accordance with Article 3 hereof, SSMS shall process all Special Skulls and in so doing SSMS shall lance or use other suitable technologies to process any abnormally large unbreakable special skulls to a nominal maximum size of 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces. SSMS shall promptly deliver the Processed

Special Scrap to NTS's designated place with all costs and expenses being for the account of SSMS.

(j) In the event that SSMS cannot economically reduce any special skull to 500 mm X 500 mm X 500 mm. pieces, NTS shall have the right not to receive it and not pay SSMS for the price of services in proportion to the said nonconforming processed special scrap.

## 4. SSMS's Obligations

SSMS obligations hereunder shall be as follows:

(a) Furnish equipment as it may be deemed necessary by SSMS for the prompt, efficient and safe performance of its obligations as set out in **Exhibit D.**

(b) Perform its obligations at such a speed and in such a manner as is necessary to insure efficient and safe performance and to maintain good housekeeping.

(c) Not use explosives or chemicals in the processing of scrap.

(d) Supply to NTS phone numbers for its managerial employees available for use on a 24 hour per day basis. SSMS' employees are to work 24 hours per day on everyday that NTS operates.

(e) Make available to NTS mobile equipment on a rental basis to be agreed by the parties for items that are not covered in this Agreement as specified in **Exhibit D**, when the same are not needed by SSMS to maintain full efficiency for its obligations under this Agreement.

(f) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.

(g) After removing Debris Slag from the melt shop or other designated area in the Steel Mill, SSMS shall maintain grade and housekeeping in such areas by addition of processed slag aggregates.

(h) Maintain operations in accordance with such operating rules, regulations and procedures as NTS may reasonably require.

(i) Keep clean all necessary dedicated roads for Slag Pot Haulers, at SSMS' expense. In the situation where there is no dedicated road for SSMS, SSMS shall be responsible to clean the roadways of any slag spills only.

(j) In the situation where SSMS or its employees cause damages to any of NTS' property (ie. buildings, structures, vehicles), SSMS will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damages. SSMS shall accept no responsibility for any concrete road and repair.

## 5. NTS 's Obligations

During the term of this Agreement, NTS agrees to:

(a) Purchase all Processed Scrap, and Processed Special Scrap recycled from Debris Slag and/or Special Skulls daily or promptly available as the case may be, from SSMS in accordance with the provisions of this Agreement.

(b) Provide SSMS employees and equipment access to the melt shop, caster, ladle repair area and air cooled slag pit and stock areas for purposes of this Agreement.

(c) Procure permits, including environmental as necessary for SSMS to work in the Steel Mill.

(d) Provide process water, surface run-off containment, and phase 380volt electric power and other services as necessary in accordance with the schedule of SSMS' utility requirements set out in **Exhibit E**.

(e) Comply with all applicable Thai laws and regulations in the performance of its work under this Agreement, and have all licenses, permits, approvals, operating authorities and other documents required by law or regulations to perform its work under this Agreement.

(f) In the situation where NTS or its employees causes damage (ie. Buildings, Structures, Slag Pots or Vehicles) to any of SSMS' property, NTS will be responsible to pay the reasonable cost of repairing the damage.

(g) NTS will be responsible for installation all concrete roads and maintenance (except slag dump station area)

(h) NTS will provide area in Steel Mill for slag dumping and handling site as shown on **Exhibit A.**

## 6. Payment

In consideration of the Services performed by SSMS, NTS shall pay SSMS as follow:

(i) Processed Scrap Return
For Processed Scrap and Processed Special Scrap, NTS shall pay remuneration to SSMS for services to process Debris Slag and Special Skull into Processed Scrap and Processed Special Scrap calculated on the basis specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.

(ii) Slag Handling Fee
For Debris Slag Handling Services (Liquid Steel Tonne (LST) Service Fee), NTS shall pay remuneration to SSMS for services to handle Debris Slag calculated on the basis as specified in **Exhibit F**. The price calculation and adjustment shall be done in Semi-annually.

**7. Taxation**

Each party will be responsible for its own taxes.

**8. Weights and Scale Usage**

SSMS shall weigh all Processed Scrap and Processed Special Scrap on NTS's certified scales and under NTS's supervision so as to determine the proper payment amount for SSMS' services rendered under Articles 2 and 6 hereof.

**9. Billings and Accountings**

Billings by SSMS to NTS shall be made every 2 weeks for the payment as abovementioned in Article 6 hereof throughout the term of this Agreement unless terminated in accordance with Article 12 hereof. All billings shall be rendered and all accountings shall be submitted upon such forms and with such information as NTS shall request and shall be consistent with the terms of this Agreement. NTS will pay all billings and shall confirm or deny accuracy of invoice amount, and the amount of Processed Scrap, and Processed Special Scrap stated therein within 30 days of the date of its receipt of the invoice.

**10. Indemnification**

(a) SSMS shall indemnify and hold NTS harmless and defend NTS from and against any and all claims, demands, losses, damages, liabilities and/or expenses, including attorney fees ("Losses") which NTS incurs by reason of any negligent act or omission by SSMS or any of its employees or agents or by reason of SSMS failing to properly perform its duties under this Agreement.

(b) NTS shall indemnify and hold SSMS harmless and defend SSMS from and against any and all Losses, which SSMS incurs by reason of any negligent act or omission by NTS or any of its employees or agents or by reason of NTS failing to properly perform its duties under this Agreement.

**11. Insurance**

SSMS shall, prior to undertaking any work pursuant to this Agreement, procure and thereafter throughout the term of this Agreement, maintain the following insurance for the benefit of NTS.

(a) Comprehensive general liability insurance as required in Thailand or as otherwise agreed.

(b) Workmen's Compensation insurance as required by Thailand.

SSMS shall furnish to NTS certificates of insurance satisfactory to NTS evidencing this coverage.

ค่ฉบับ

12. **Term**

The Agreement shall commence as of the Effective Date and shall continue until terminated. Notice of termination shall be effective 12 months thereafter and cannot be given prior to 31st August 2032. Notwithstanding the previous clause, the parties may mutually agree to terminate this Agreement at any time, and when a party commits any major breach of this Agreement and fails to remedy the same within 45 (forty five) days from receiving a notice of breach of this Agreement from non-breaching party, the non-breaching party may terminate this Agreement. Notwithstanding the foregoing, if the Arbitration Clause under paragraph 13 is implemented, the 45 day cure period shall not begin to run until the breaching party receives an adverse award from the Arbitrators. At the termination of this Agreement SSMS shall have the right to remove from NTS's premises within six months of the date of termination any and all of its equipment and other properties.

13. **Safety**

The parties acknowledge that safety on the Premises is of paramount importance. Accordingly, each party agrees to use its best efforts to insure the safety of its employees. Each shall comply with, and give all notices required by, the applicable provisions of any state, country, and municipal laws, ordinances, or regulations bearing on the safety of persons or property or their protection from damage, injury, or loss. Each shall erect and properly maintain, at all times, as required by the conditions on the Premises, all reasonable safeguards for safety and protection of persons and property and shall post danger signs and other warnings against the hazards created by such features of its work as might cause injury or damage to person or property.

14. **Relationship of Parties**

The relationship of SSMS to NTS under this Agreement shall be that of an independent contractor. Subject to its obligations set forth in this Agreement, SSMS is to exercise its own discretion in the method and manner of performing its obligations. Employees, methods and equipment operated by SSMS shall at all times be under its exclusive direction and control. The employees of SSMS, are solely employees of SSMS, and shall not be considered as servants, agents or employees of NTS. Nothing contained within this Agreement shall constitute SSMS as an agent, partner or joint venturer of NTS and nothing contained herein shall grant SSMS the right or authority to create any obligation of any kind on behalf of NTS.

15. **Arbitration Clause**

Any controversy, dispute or claim arising out of, or relating to, this contract shall be settled by arbitration in Bangkok, Thailand, in accordance with the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice of Thailand then existing, except as follows:

(a) SSMS shall choose an arbitrator and NTS shall choose an arbitrator. An additional arbitrator, independent of the parties, shall be selected unanimously by the two (2) arbitrators chosen by parties. If the two (2) arbitrators cannot

agree on a third arbitrator, then the third arbitrator shall be selected in accordance with the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice of Thailand. The dispute shall then be resolved by a majority vote of the three (3) arbitrators.

(b) The party desiring the arbitration shall give to the other party written notice of its desire, specifying the questions to be arbitrated and naming its arbitrator. Within a reasonable time thereafter, not exceeding thirty (30) days, the other party shall give in like manner written notice, specifying any additional questions to be arbitrated and naming its arbitrator. The third arbitrator shall be chosen within thirty (30) days after the second written notice.

(c) One or more of the parties to an arbitration proceeding commenced hereunder shall be entitled as part of the arbitration award to the costs and expenses (including reasonable attorneys' fees and interest on any award) of investigating, preparing and pursuing an arbitration claim as such costs and expenses are awarded by the arbitration panel.

(d) If either party breaches its obligations, representations, or warranties under this Agreement, the non-breaching party shall have all available legal and equitable rights and remedies against the breaching party as determined by the arbitrators. Neither party may terminate this Agreement, however, unless the breaching party fails to properly cure its breach as provided in the award of the arbitrators within forty-five (45) days after such award.

(e) The arbitration award shall be final and binding on, and shall not be appealed by the parties hereto.

## 16. Changed Circumstances

Should Electric Arc Furnace steel making practices change from those existing at September 2022 to a point where the resulting slag becomes hazardous or toxic or should Thailand law change to prohibit the recycling and use of EAF steel making slag then the parties shall meet and endeavour to develop a solution to the situation. If however no solution is found then SSMS will be excused from their obligation to process the slag. If circumstances permit, SSMS will still process the Melt Shop Debris to recovery scrap metal and dispose of the residual material according to NTS' instructions. If environmental conditions change where a slag dumping building and/or dust collection systems and/or any additional systems are required, NTS shall be responsible for all costs of these facilities. SSMS will supply the engineering design, construct, operate and maintain these facilities and back charge NTS at a negotiated rate. Should NTS request any changes to SSMS facility or operations NTS shall be responsible for cost incurred by SSMS.

## 17. Pre Conditions

The commencement of SSMS' obligations under this Agreement are conditioned upon

(a) SSMS receiving all BOI approvals.

(b) SSMS receiving all IEAT approval.

## 18. Force Majeure

Notwithstanding any other provision herein, neither Party shall be held liable for failure to comply with any of its obligations hereunder when and if such failure arises from a cause that is beyond its control and is without its negligence of fault. Such causes, also known as Force Majeure causes, include, but are not limited to, acts of God, acts of government, fire, explosion, stagnation in the supply of power, accident to facilities, wars, hostilities, insurrections, blockades, act of the public enemy, damage by aircraft, civil disturbances, floods, and storms as well as riots, non-availability of utilities, strikes of major labour strife, of failure to receive, delay in receiving, or failure to renew or retain any necessary permits, licenses, certificates, documents, approvals, registrations, or authorizations from the Thai government or other authorities, any of which is beyond the control and without the negligence or fault of the notifying Party. The Party whose ability to perform its obligations under this Agreement is affected by Force Majeure shall promptly notify the other Party in writing of the existence of such delay or failure and state the precise cause thereof. In the event that such notified Force Majeure cause continues for a period of ninety (90) consecutive days or one hundred and twenty (120) days in the aggregate, the Parties shall in good faith endeavour to negotiate an amendment hereto which will allow, as much as possible, performance hereunder to continue.

## 19 Governing Law

This Agreement and the interpretation of its terms and conditions shall be governed by the law of the Kingdom of Thailand.

## 20 Entire Agreement

This Agreement and the Exhibits attached hereto constitute the entire agreement between the parties hereto with respect to the subject matter hereto and supersedes all prior communications, understandings and agreements relating thereto except as expressly or otherwise provided herein.

## 21 Waiver

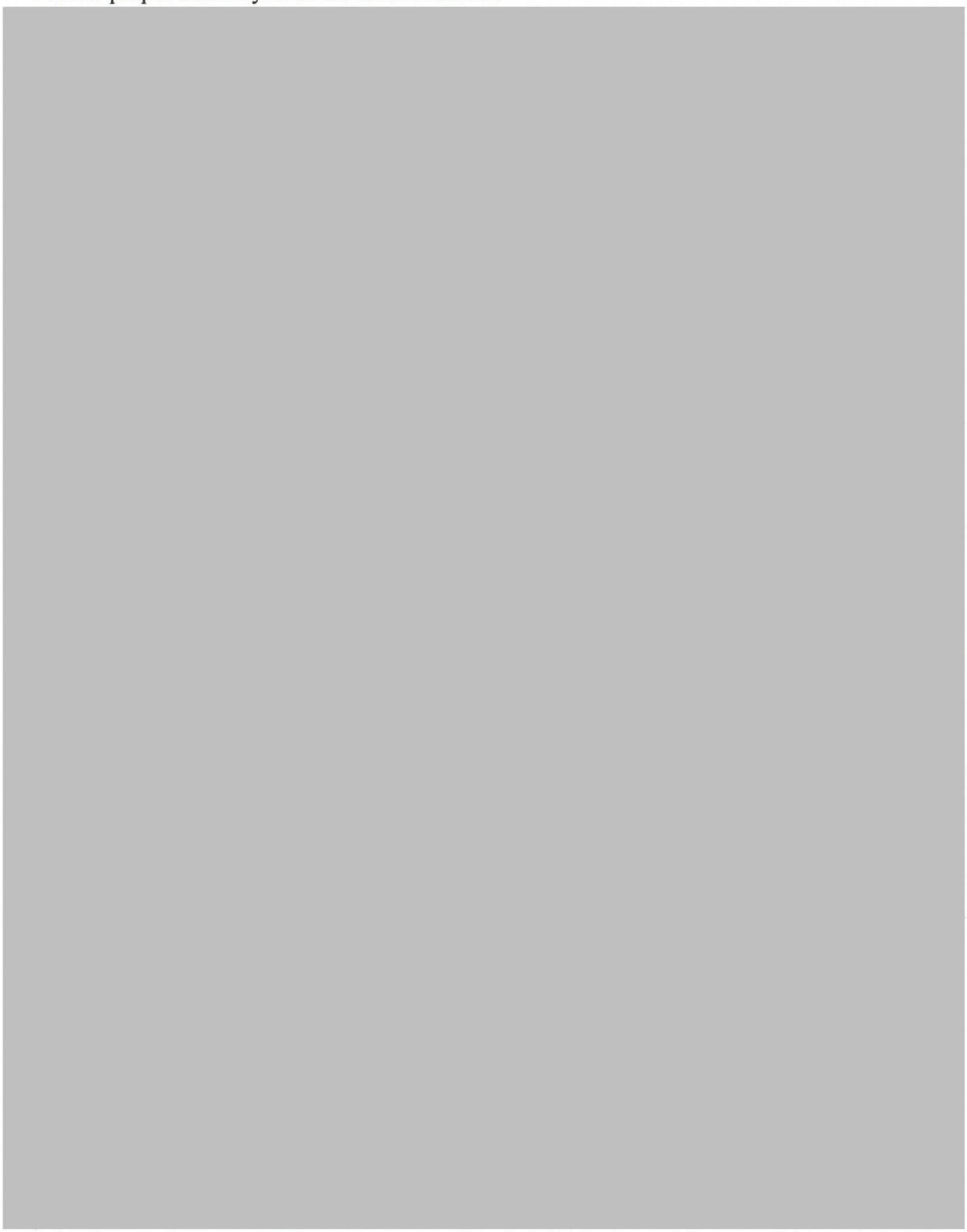
The waiver by any of party of any provision hereof shall not be effective unless in writing and shall not constitute waiver by such party of any other provision hereof or subsequent breach of any provision hereof.

## 22 Severability

Any provision of this Agreement that is prohibited or unenforceable in any jurisdiction shall be ineffective to the extent of such prohibition or unenforceability without affecting, impairing or invalidating the remaining provisions hereof or the enforceability thereof in such jurisdiction or the validity or enforceability of any provision hereof in any other jurisdiction.

คู่ฉบับ

IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have caused this Agreement to be executed under proper authority as of the Effective Date.



อ.ส.5 ใบสลักหลังตราสาร

เลขที่ 01369
วันที่ 26 ธันวาคม 2565

เลขประจำตัว 0105538064491 เลขที่สาขา 00000
ชื่อผู้เสียภาษีอากร บริษัท สยาม สตีล มิลส์ เซอร์วิสเซส จำกัด

ในฐานะ ผู้มีหน้าที่เสียอากร

ที่อยู่ : เลขรหัสประจำบ้าน
ห้องเลขที่ ยูนิต 5
หมู่บ้าน -
เลขที่ 177/1
ตรอก/ซอย -
ถนน สุรวงศ์
เขต/อำเภอ บางรัก
รหัสไปรษณีย์ 10500

ชื่ออาคาร บางกอกสหประกันภัย
ชั้นที่ 12

หมู่ที่ -
แยก -
แขวง/ตำบล สุริยวงศ์
จังหวัด กรุงเทพมหานคร

คู่สัญญา
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536001273 เลขที่สาขา 00005
ชื่อ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ได้เสียอากรแสตมป์เป็นตัวเงินสำหรับตราสารตามบัญชีอัตราอากรแสตมป์ ข้อ 23
ลักษณะตราสาร คู่ฉบับแห่งตราสาร ดังนี้ :

| | บาท | สต. |
|---|---|---|
| มูลค่าตราสาร | 941,880,000 | 00 |
| ค่าอากรแสตมป์ | 5 | 00 |
| เงินเพิ่ม | 0 | 00 |
| รวมเงิน | 5 | 00 |

จำนวนเงินเป็นตัวอักษร(ห้าบาทถ้วน)
ตามใบเสร็จ เลขที่ 007880 ลงวันที่ 26 ธันวาคม 2565
เลขระบุเอกสาร อ.ส.4 คือ 03022041-25651226-[illegible]

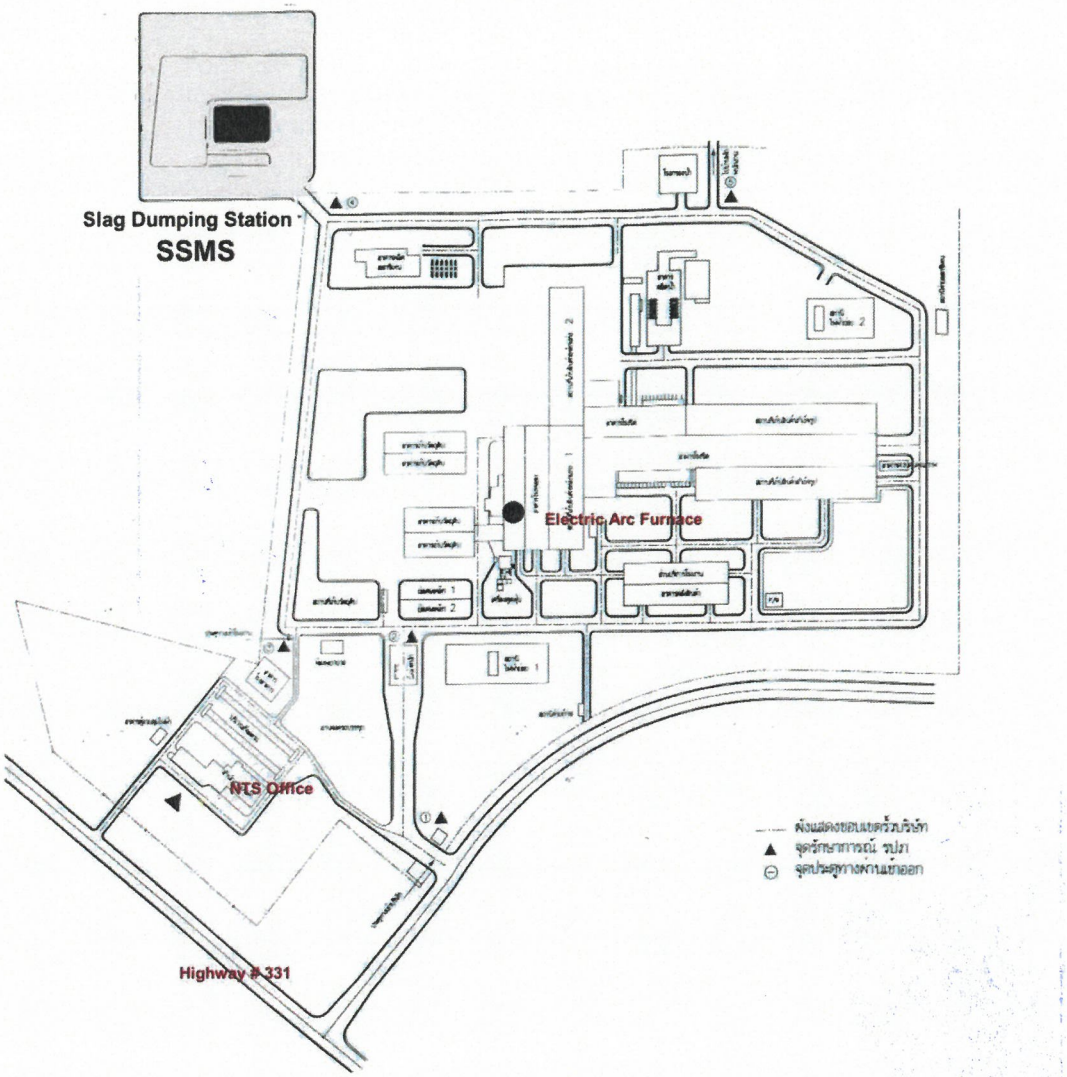
ลงชื่อ (นางสาวญาณี จงเกตุ)
ตำแหน่ง นักวิชาการสรรพากรปฏิบัติการ

ใบสลักหลังตราสารนี้จะสมบูรณ์ก็ต่อเมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่อากรแสตมป์ของหน่วยเก็บภาษีอากร ได้ลงชื่อและออกใบเสร็จรับเงินเรียบร้อยแล้ว

คู่ฉบับ

**EXHIBIT A**

Plan showing Slag Dumping and Handling Site.




Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited - Branch 00001

คู่ฉบับ

**EXHIBIT B1**

## ELECTRIC ARC FURNACE SLAG AND SCRAP PROCESSING

During the production of steel in the Electric Arc Furnace, a by-product is formed know as steel furnace slag. At the end of melting process, the slag is dumped into a slag pot located in the basement at a lower level. The amount of slag/scrap is equal to approximately 15% of the hot metal production.

A special machine operated by SSMS then picks up the slag pot filled with slag/scrap and transports to a slag pot dump station. The material is poured into a thin layer in a controlled manner and allowed to partially cool. SSMS then uses a front end loader to dig and load this material into a specially designed highway slag transport vehicle. The slag/scrap material is then transported to the processing plant and dumped into a raw slag stockpile.

A front end loader is utilized to feed the material over a grizzly feeder where the oversize product is diverted into a separate pile for further processing. The oversize material as well as large ladle skulls and tundish skulls are processed into small pieces using drop ball crane.

The material that passes through the grizzly feeder is then crushed and sent through a series of magnets and screens and separated into various sizes of metal products and quality slag aggregate products.

The sized and screened materials are stockpiled into separate piles and then loaded out for shipment to SSMS steel mill customers utilizing our front end loader and highway slag transport vehicles.

The facility is equipped with special conveyors, water sprays for dust control, recycling water pond, and truck wheel washer. The finished products are covered during shipment to final customers.

คู่ฉบับ

**EXHIBIT B2**

## SLAG SERVICE OPERATING DESCRIPTION

SSMS will provide operator(s) at NTS Mills during all shifts which the steel mills operate. These people will be trained to operate heavy equipment which will be assigned and left at those mill locations consisting of:

(1) Front End Loader
(2) KRESS slag pot carrier with spare back up unit
(3) Slag pots positioned under the EAF furnace and in the caster area
(4) Slag dump station with associated equipment

The SSMS operators will work in step with the furnace operators and change out the slag pot under the furnace in a timely manner as to always have a pot available to receive the furnace slag. In the event there are any spills or debris accumulated in the slag pit, SSMS will clean it up in a timely manner.

SSMS will operate the slag dumping station where the slag will be poured into a thin layer, dug hot with the front end loader with front tire chains and loaded onto trucks and shipped out of the mills to SSMS's offsite processing plant.

The slag pots will be protected by adding a cushion of slag aggregate in the bottom of the empty pot to prevent "stickers". The prepared pot will then be placed under the furnace immediately after a full pot has been removed.

คู่ฉบับ

**EXHIBIT C**

- The standard operating procedure at the slag plant will be to batch process Melt Shop Debris and Slag whenever possible.

- As an internal control procedure audit trials will be undertaken each 6 months with controlled sample of not less than 300 tonnes of Melt Shop Debris and Slag, from each customer. This material will be process through all plant metal recovery processes and a mass balance will be prepared. Customer representatives are welcome to witness these audit trials.

Each month a statement will be forwarded to each customer setting out such details as:

Total received mass
Total received mass processed
Metal recovery
% of metal recovered compared with audit trial

This statement will be cumulative for a rolling 12 months period in order to even out steel plant product variations and stock fluctuations.

คู่ฉบับ

**EXHIBIT D**

Schedule of equipment planned to be used on the NTS site to perform the contract obligations.

| ITEM | QUANTITY | DESCRIPTION |
|---|---|---|
| A | 2 | MOBILE POT CARRIER |
| B | 6 | CAST STEEL SLAG POTS |
| C | 1 | FRONT END LOADER WITH TIRE CHAINS AND ATTACHMENTS |
| D | 1 | DUMP STATION COMPLETE |
| E | 1 | PICK UP |
| F | 4 | RADIO COMMUNICATIONS |
| G | 1 | MISC. TOOL & SPARE PARTS |
| H | 1 | OFFICE AND AMENITIES BUILDING |

ค่ฉบับ

**EXHIBIT E**

Schedule of utilities required by SSMS to perform their contract obligations on the NTS site.

Electricity: 200 Amps at 380 Volts 3 Phase 50 Hz

Water: 750 Litres per minute at 3-5 bar at the boundary limit.

คู่ฉบับ

**EXHIBIT F**

The net payment of services under this Agreement are as follow:

| DESCRIPTION | SERVICE FEE |
|---|---|
| Processed Scrap Return<br>Processed Scrap and Processed Special Scrap delivered to NTS's scrap yard. | 550 Baht/tonne |
| Slag Handling Fee<br>LST 0 – 20,833 per month<br>LST 20,834 – 29,166 per month<br>LST more than 29,166 per month | <br>116.00 Baht/LST<br>98.00 Baht/LST<br>54.00 Baht/LST |

**Note:**

1.) All the above prices are prior to calculation of V.A.T. (Value Added Tax)
2.) All the above prices are subject to escalation Semi-annually. Escalation calculation specified in this **Exhibit F**.
3) The classification of Processed Scrap and Special Scrap as in **Exhibit H.**

**ESCALATION**

1-10 year ➔ SSMS: $P_{Year\ x} = P_{Year\ x-1}\ (0.30 + 0.20L_{Year\ x-1}/L_{Year\ x-2} + 0.25F_{Year\ x-1}/F_{Year\ x-2} + 0.25M_{Year\ x-1}/M_{Year\ x-2})$

**Remark:**

1) The meaning of each letter is as follows;

- P = Price
- L = Chonburi district daily minimum labour rate
- F = Thai fuel index price
- M = Thai machinery & equipment index

2) The Chonburi province daily minimum labour rate, Thai fuel index price and Thai machinery & equipment index shall be used the average of the past six month of such rate or index. The indices shall be based on the information officially announced by Bureau of Trade and Economic indices Ministry of Commerce Thailand at http://www.price.moc.go.th/ki/index.asp

**คู่ฉบับ**

## EXHIBIT G

### METALLIC CONTENT INSPECTION SHEET / การตรวจสอบหาเปอร์เซ็นต์เหล็กในวัสดุ

**Tested Material / วัสดุที่ใช้ทดสอบ:** _____

**Material Source / แหล่งวัสดุ:** _____

| | | Width / กว้าง | Length / ยาว | Height / สูง | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Size of test box (meters) / ขนาดกล่องทดสอบ (เมตร) | | | | Meter (s) / เมตร |
| 2 | The depth of water in test box plus scrap (actual) / ความสูงของน้ำและวัสดุในกล่อง | | Average / เฉลี่ย | | Meter (s) / เมตร |

The distances, (8 points), of water from the calibration line, are: a to h / วัดระยะจาก 8 จุด จากปากถังน้ำถึงน้ำ จากจุด a ถึง h

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (a) | | (c) | | (e) | | (g) | |
| (b) | | (d) | | (f) | | (h) | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 3 | Average moisture in scrap / ค่าเฉลี่ยความชื้นในวัสดุ | 3.32 | % |
| 4 | Weight of metal per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร | 7,530.00 | Kg's |
| 5 | Weight of slag per 1.0 cu.m. / น้ำหนักโลหะสแลกต่อ 1 ลูกบาศก์เมตร | 3,300.00 | Kg's |
| 6 | Weight of test box / น้ำหนักกล่อง | | Kg's |
| 7 | Weight of test box and scrap / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุ | | Kg's |
| 8 | Weight of test box, scrap and water / น้ำหนักกล่องรวมวัสดุและน้ำ | | Kg's |

| **Calculation / การคำนวณ** | | | |
|---|---|---|---|
| 9 | Actual Weight of scrap in test box / น้ำหนักจริงของวัสดุในกล่องทดสอบ | {(7)-(6)}-{((7)-(6))/100}X(3) | 0.00 Kg's |
| 10 | Actual weight of water / น้ำหนักจริงของน้ำ | (8) - (6) - (9) | 0.00 Kg's |
| 11 | Volume of scrap and water in test box / ปริมาตรของวัสดุและน้ำในกล่อง | (1W) X (1L) X (2) | 0.00 cu.m. |
| 12 | Volume of water in test box / ปริมาตรของน้ำในกล่องวัสดุ | (10) / 1000 | 0.00 cu.m. |
| 13 | Volume of scrap in box / ปริมาตรของโลหะในกล่อง | (11) - (12) | 0.00 cu.m. |
| 14 | Weight of scrap, if scrap in test box is solid metal / น้ำหนักวัสดุ ถ้าวัสดุในกล่องทดสอบรวมเป็นแท่ง | (13) X (4 ) | 0.00 Kg's |
| 15 | The difference between actual weight of scrap and weight of scrap if it is solid metal / ความแตกต่างระหว่างน้ำหนักวัสดุจริงกับน้ำหนักของวัสดุถ้ารวมเป็นแท่ง | (14) - (9) | 0.00 Kg's |
| 16 | The difference between unit weight of solid metal and slag / ความแตกต่างระหว่างหน่วยน้ำหนักของวัสดุเป็นแท่งกับสแลก | (4) - (5) | 4,230.00 Kg's |
| 17 | Volume of material other than solid metal in test box / ปริมาตรของสิ่งของนอกเหนือจากวัสดุแท่งในกล่อง | (15) / (16) | 0.00 cu.m. |
| 18 | Volume of solid metal in test box / ปริมาตรของวัสดุแท่งในวัสดุ | (13) - (17) | 0.00 cu.m. |
| 19 | Then weight of solid metal in scrap / น้ำหนักของวัสดุแท่งในวัสดุ | (18) X (4) | 0.00 Kg's |
| 20 | Then metallic content of scrap by weight is / อัตราส่วนผสมของโลหะในวัสดุ | {(19) / (9)}X 100 | % |

| **Comments / ความคิดเห็น:** | | |
|---|---|---|
| | Tested by / ทดสอบโดย | |
| | Date / วันที่ทดสอบ | |
| | Approved by / อนุมัติโดย | |
| | Date / วันที่อนุมัติ | |

คู่ฉบับ

**EXHIBIT H**

**Classification of Processed Scrap and Processed Special Scrap**

| | Area/Location | Description | Processed Special Scrap | Processed Scrap |
|---|---|---|---|---|
| EAF | Slag Pit | Normal Slag Pot (Slag + Metal) | - | Yes |
| | Caster | Normal Slag Pot (Slag + Metal) | - | Yes |
| | Tundish Bay | Tundish and Ladle from Mis-Operation | Yes | - |
| | Tundish Bay | Tundish and Ladle from Normal Operation | - | Yes |
| | EAF / Caster | Full Metal from Mis-Operations | Yes | - |

ที่ 10091220104546

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

# หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2538 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105538064491
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

[redacted]

เขตบางรัก

ดชลบุรี/

ดยมีลายมือชื่อ

SIAM STEEL MILL SERVICES LTD.

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง

ที่ 10091220104546

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

# หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

[redacted]

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ [redacted]

1. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2564
2. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
3. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

[redacted]

SIAM STEEL MILL SERVICES LTD.

(2) 2468/2538

ทะเบียนเลขที่.....

วัตถุที่ประสงค์ของ ~~หจม/บมจ~~/บริษัท นี้ มี 34 ข้อ ดังนี้

( ).....

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้ และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น (ยกเว้นการแสวงหาผลประโยชน์จากที่ดิน).....

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น (ยกเว้นการแสวงหาผลประโยชน์จากที่ดิน ทรัพยากรธรรมชาติอื่น และการค้าขายภายในเกี่ยวกับผลิตผลทางการเกษตรพื้นเมือง)

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วน และเป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดอื่นทั้งในประเทศและต่างประเทศ

(7) ประกอบกิจการค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องกำเนิดและเครื่องใช้ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องปรับอากาศ พัดลม หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เตารีดไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องครัว เครื่องเหล็ก เครื่องทองแดง เครื่องทองเหลือง เครื่องสุขภัณฑ์ เครื่องเคหภัณฑ์ เครื่องเฟอร์นิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

(8) ประกอบกิจการค้า อาหารสำเร็จรูป เครื่องกระป๋อง เครื่องปรุงรสอาหาร เครื่องดื่ม สุรา เบียร์ บุหรี่

(9) ประกอบกิจการค้าผ้า ด้าย เครื่องนุ่งห่ม เสื้อผ้าสำเร็จรูป เครื่องแต่งกาย เครื่องประดับกาย เครื่องสำอาง เครื่องใช้และเครื่องมือเสริมความงาม และเครื่องอุปโภคอื่น

[redacted]

SIAM STEEL MILL SERVICES LTD.

(2) 2468/2538

ทะเบียนเลขที่.....

วัตถุที่ประสงค์ของ ~~ห้างหุ้นส่วน~~/บริษัท นี้ มี 34 ข้อ ดังนี้

( )

(10) ประกอบกิจการค้ายารักษาและป้องกันโรคสำหรับคนและสัตว์ เครื่องเวชภัณฑ์ เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ และเภสัชกรรม ปุ๋ย ยาปราบศัตรูพืช ยาบำรุงพืชและสัตว์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางวิทยาศาสตร์

(11) ประกอบกิจการค้าทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่นที่เจียระไนแล้ว รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว

(12) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเขียน เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร และเครื่องใช้สำนักงานทุกชนิด

(13) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งอาคารทุกชนิด

(14) ประกอบกิจการค้าพลาสติก หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

(15) ประกอบกิจการค้ายางเทียม สิ่งทำเทียม วัตถุหรือสินค้าดังกล่าวโดยกรรมวิธีทางวิทยาศาสตร์

(16) ประกอบกิจการเลี้ยงสัตว์และกิจการคอกปศุสัตว์

(17) ประกอบกิจการ โรงงานไสไม้และอบไม้ โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิค และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงหล่อและกลึงโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี่ โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติค โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

[redacted]

(2) 2468/2538

ทะเบียนเลขที่.....

วัตถุที่ประสงค์ของ ~~ห้างหุ้นส่วน~~/บริษัท นี้ มี 34 ข้อ ดังนี้

( ).....

(18) ประกอบกิจการโรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่าย และออกหนังสือพิมพ์

(19) ประกอบกิจการโรงน้ำแข็ง

(20) ประกอบกิจการโรงแรม ภัตตาคาร บาร์ ไนท์คลับ โบว์ลิ่ง อาบอบนวด โรงภาพยนตร์ และโรงมหรสพอื่น สถานพักตากอากาศ สนามกีฬา สระว่ายน้ำ

(21) ประกอบกิจการนำเที่ยวรวมทั้งธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับการนำเที่ยวทุกชนิด (ยกเว้นการรับจ้างขนส่งในประเทศ)

(22) ประกอบกิจการสั่งเข้ามาจำหน่ายในประเทศและส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าตามที่กำหนดไว้ในวัตถุที่ประสงค์

(23) ประกอบกิจการตัดผม แต่งผม เสริมสวย ตัดเย็บและซักรีดเสื้อผ้า

(24) ประกอบกิจการรับจ้างถ่ายรูป ล้าง อัด ขยายรูป รวมทั้งเอกสาร

(25) ประกอบกิจการจัดสร้างและจัดจำหน่ายภาพยนตร์

(26) ประกอบกิจการสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง และให้บริการซ่อมแซม บำรุงรักษา ตรวจสอบ อัดฉีดพ่นน้ำยากันสนิม สำหรับยานพาหนะทุกประเภท รวมทั้งบริการติดตั้ง ตรวจสอบ และแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันวินาศภัยทุกประเภท

(27) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา



(2) 2468/2538

ทะเบียนเลขที่.....

วัตถุที่ประสงค์ของ ~~ห้างหุ้นส่วน~~/บริษัท นี้ มี 34 ข้อ ดังนี้

( ).....

(28) ประกอบธุรกิจบริการรับค้ำประกันหนี้สิน ความรับผิด และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งรับบริการค้ำประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศหรือเดินทางออกไปต่างประเทศตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง กฎหมายว่าด้วยภาษีอากร และกฎหมายอื่น

(29) ประกอบธุรกิจบริการรับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำปัญหาเกี่ยวกับด้านบริหารงาน พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาดและจัดจำหน่าย

(30) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์และเผยแพร่สถิติ ข้อมูล ในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(31) ประกอบกิจการโรงพยาบาลเอกชน สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเจ็บ รับทำการฝึกสอนและอบรมทางด้านวิชาการเกี่ยวกับการแพทย์ การอนามัย

(32) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของ ตามวัตถุที่ประสงค์ทั้งหมด ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(33) ประกอบธุรกิจให้บริการการจัดการเกี่ยวกับตะกอนเหล็ก ขี้โลหะ โรงงานเหล็ก การให้บริการการจัดการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมที่เกี่ยวกับการผลิตเหล็ก การนำเหล็กและวัตถุพลอยได้เกี่ยวกับเหล็กมาใช้ใหม่ และการจัดการของเสีย การก่อสร้าง และการบำรุงรักษาถนน การควบคุมฝุ่น และให้คำแนะนำเกี่ยวกับกิจการดังกล่าว

(34) ประกอบกิจการทำเหมืองแร่ แต่งแร่ ซื้อขายแร่ และประกอบธุรกิจเกี่ยวกับแร่

[redacted]

SIAM STEEL MILL SERVICES LTD.


บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card


CERTIFIED

(ใช้ได้กับรถ TSMT เท่านั้น)



ที่ 10021220010264

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

# หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยบริษัทมหาชนจำกัด



ข้อจำกัดอำนาจของกรรมการ ไม่มี//

4. ทุน ทุนจดทะเบียน 6,774,515,624.25 บาท /

(หกพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบสี่ล้านห้าแสนหนึ่งหมื่นห้าพันหกร้อยยี่สิบสี่บาท ยี่สิบห้าสตางค์)

ทุนชำระแล้วเป็นเงิน 6,774,515,624.25 บาท /

(หกพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบสี่ล้านห้าแสนหนึ่งหมื่นห้าพันหกร้อยยี่สิบสี่บาท ยี่สิบห้าสตางค์)

5. สำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารรสาทาวเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 351 หมู่ที่ 6 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (3) เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/

6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมหาชนจำกัดนี้มี 37 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

ที่ 10021220010264

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

# หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 4 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

นายทะเบียน

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 4

1. กรณีที่เป็นบริษัทจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย กรรมการและผู้บริหารจะต้องมีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามพระราชบัญญัติหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ พ.ศ.2535 โปรดตรวจสอบรายละเอียดที่สำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์
2. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท เอ็น.ที.เอส.สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 27 สิงหาคม 2563
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2565
4. หนังสือนี้รับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37 ข้อ ดังต่อไปนี้

(1) ซื้อ จัดหา รับ เช่า เช่าซื้อ ถือกรรมสิทธิ์ ครอบครอง ปรับปรุง ใช้และจัดการโดยประการอื่น ซึ่งทรัพย์สินใดๆ ตลอดจนดอกผลของทรัพย์สินนั้น

(2) ขาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ตัวแทน ตัวแทนค้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร บริษัท บุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้เครดิตด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสลักหลังตั๋วเงิน หรือตราสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นโจทก์ ร้องทุกข์ ดำเนินการตามกระบวนพิจารณาใดๆ ในนามของบริษัท

(7) รับทำการค้ำประกันหนี้ ความรับผิด หรือการปฏิบัติตามสัญญา รวมทั้งการค้ำประกันคนต่างด้าว ซึ่งเดินทางเข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง และกฎหมายว่าด้วยภาษีอากร

(8) ขอให้ปล่อยชั่วคราวกรรมการ พนักงาน หรือลูกจ้าง ที่ถูกดำเนินคดีอาญาในข้อหาเกี่ยวกับการปฏิบัติหน้าที่ให้แก่บริษัท

(9) เข้าร่วมทำการลงทุน เข้าเป็นหุ้นส่วนประเภทจำกัดความรับผิด หรือผู้ถือหุ้น เข้าจองหุ้น เข้าถือหุ้นหรือลงทุนร่วมกับบริษัทจำกัด บริษัทมหาชนจำกัด ห้างหุ้นส่วนจำกัด หรือนิติบุคคลใดๆ ทั้งในและนอกราชอาณาจักร ทั้งนี้ ไม่ว่าบริษัทจำกัด บริษัทมหาชนจำกัด ห้างหุ้นส่วนจำกัดหรือนิติบุคคลอื่นใด จะมีวัตถุประสงค์ลงกันกับบริษัทหรือไม่ก็ตาม

(10) ทำการฟ้องร้องและป้องกันการดำเนินการในศาลแห่งประเทศไทย ตลอดจนศาลในประเทศอื่นๆ และในทำนองเดียวกัน เข้าร่วมในอนุญาโตตุลาการ ประนีประนอมยอมความ การจัดการและแผนการทั้งปวงและปฏิบัติการและสิ่งอื่นๆ ซึ่งจะปรากฏว่านำมาซึ่งความสะดวกในการป้องกันเพื่อผลประโยชน์ของบริษัทและแต่งตั้งทนายผู้แทนและตัวแทน เพื่อจุดประสงค์เหล่านั้น

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

(11) ทำการสั่งเข้ามาในราชอาณาจักร และส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศซึ่งสินค้าทั้งหลายตามวัตถุประสงค์นี้

(12) ทำการจดทะเบียน ขออนุญาต ซื้อ เช่า หรือจัดให้ได้มาด้วยวิธีอื่นซึ่งลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร เครื่องหมายการค้า เครื่องหมายรับรอง เครื่องหมายบริการ สัมปทาน ประทานบัตร ใบอนุญาต หรือเอกสิทธิ์อื่นใด เพื่อสิทธิประโยชน์ของบริษัท

(13) ประกอบกิจการรับเป็นที่ปรึกษา และให้คำแนะนำเกี่ยวกับปัญหาด้านการบริหารงานทางอุตสาหกรรม พาณิชยกรรม และการลงทุน ยกเว้นการค้าหลักทรัพย์ รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาด และเทคนิคเกี่ยวกับการอุตสาหกรรม

(14) ประกอบกิจการให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ควบคุมการดำเนินงาน และจัดการธุรกิจ เป็นผู้จัดการและดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์ และจัดการทรัพย์สินให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคลอาคารชุด หรือนิติบุคคลใดๆ (ยกเว้นกิจการที่ปรึกษาการลงทุนและกิจการจัดการลงทุน) รวมตลอดถึงการจัดการผลประโยชน์ เก็บรักษาและเก็บผลประโยชน์ ในการจัดการทรัพย์สินของบุคคลหรือนิติบุคคล ทั้งในประเทศและต่างประเทศ และจัดหาผู้มาซื้ออาคารชุด แฟลต และอาคารพาณิชย์

(15) รับทำการรักษาความปลอดภัย ดูแลรักษาความสะอาด บริการให้เช่าทรัพย์สินอันเป็นสังหาริมทรัพย์ เช่น เครื่องเฟอร์นิเจอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องกีฬาและอุปกรณ์การเล่นกีฬา รถยนต์ รถจักรยานยนต์ รถจักรยาน รวมทั้งให้เช่าอสังหาริมทรัพย์ เช่น ให้เช่าหรือให้บริการสถานที่ - จอดรถ อาคารเพื่อประกอบการค้า เป็นสถานที่เล่นกีฬา เพื่อออกกำลังกาย ห้องอบไอน้ำ ห้องนั่งเล่น แก่ผู้อยู่อาศัยในอาคารชุดหรือบุคคลอื่น

(16) ประกอบกิจการบริการทางด้านกฎหมาย ทางบัญชี ทางวิศวกรรม ทางสถาปัตยกรรม รวมทั้งกิจการโฆษณา

(17) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์ และเผยแพร่สถิติข้อมูลในทางเกษตรกรรม อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม การเงิน การตลาด รวมทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจ

(18) ทำการค้าสินค้าเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องทุ่นแรง ยานพาหนะ เครื่องใช้เกี่ยวกับไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องบำบัดน้ำเสีย เครื่องกำจัดขยะ และอุปกรณ์ของสิ่งดังกล่าว

(19) ประกอบกิจการซื้อขาย แลกเปลี่ยน ทำ สร้าง ตั้ง ซ่อม แก้ไข เปลี่ยนแปลง เช่า ให้เช่า หรือสั่งจากต่างประเทศ หรือส่งไปต่างประเทศเพื่อจำหน่ายซึ่งโรงงาน เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้อุปกรณ์ทุกชนิดที่ใช้ในการก่อสร้าง รวมถึงเครื่องมือช่างทุกประเภท เครื่องตกแต่ง-อาคาร เครื่องสุขภัณฑ์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา รวมทั้งอะไหล่และอุปกรณ์ของสินค้าดังกล่าว

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37 ข้อ ดังต่อไปนี้

(20) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้า และรับจ้างทำของ ตามวัตถุที่ประสงค์ทั้งหมดให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

( 21 ) ประกอบกิจการค้าเม็ดพลาสติก พลาสติกหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่อยู่ในสภาพวัตถุดิบหรือสำเร็จรูป

( 22 ) ประกอบกิจการค้ากระดาษ เครื่องเขียน แบบเรียน แบบพิมพ์ หนังสือ อุปกรณ์การเรียนการสอน อุปกรณ์ถ่ายภาพและภาพยนตร์ เครื่องคำนวณ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์การพิมพ์ สิ่งพิมพ์ หนังสือพิมพ์ ตู้เก็บเอกสาร เครื่องใช้สำนักงาน เครื่องมือสื่อสาร คอมพิวเตอร์ รวมทั้งอุปกรณ์และอะไหล่ของสินค้าดังกล่าว

( 23 ) ประกอบกิจการโรงสี โรงเลื่อย โรงงานไสไม้และอบไม้ โรงงานต่อตัวถังรถยนต์ โรงงานผลิตเซรามิค และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา โรงงานอัดปอ โรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงงานกระดาษ โรงงานกระสอบ โรงงานทอผ้า โรงงานปั่นด้าย โรงงานย้อมและพิมพ์ลวดลายผ้า โรงงานผลิตและหล่อดอกยางรถยนต์ โรงงานผลิตเหล็ก โรงงานหล่อและกลึงโละหะ โรงงานสังกะสี โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานสุรา โรงงานแก๊ส โรงงานบุหรี่ โรงงานน้ำตาล โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก โรงงานรีดและหล่อหลอมโลหะ โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานหล่อยาง โรงงานประกอบรถยนต์

( 24 ) ประกอบกิจการขนส่งทางบก อากาศ และทางน้ำ ทั้งในประเทศและต่างประเทศ

( 25 ) ประกอบกิจการรับเหมาก่อสร้างอาคาร อาคารพาณิชย์ อาคารที่พักอาศัย สถานที่ทำการ ถนน สะพาน เขื่อน อุโมงค์ และงานก่อสร้างอย่างอื่นทุกชนิด รวมทั้งรับทำงานโยธาทุกประเภท

( 26 ) ประกอบกิจการค้าวัสดุก่อสร้าง อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องใช้ในการก่อสร้าง เครื่องมือช่างทุกประเภท สี เครื่องมือทาสี เครื่องตกแต่งตกแต่งอาคารทุกชนิด

( 27 ) ซื้อ หรือเพื่อให้ได้มาด้วยการอย่างอื่นซึ่งที่ดิน ภาระจำยอม หรือสิทธิอื่นในที่ดิน เพื่อก่อสร้างสำนักงาน โรงงาน หรืออาคารอื่นใด

( 28 ) ประกอบกิจการซื้อ ขาย เช่า ให้เช่า เช่าซื้อ ขายฝาก และจำนองอสังหาริมทรัพย์ ทั้งนี้ รวมทั้งการจำนำ รับจำนำ และให้เช่าสังหาริมทรัพย์

( 29 ) ประกอบกิจการค้าที่ดินและจัดสรรที่ดินรวมทั้งการสร้างบ้าน อาคารชุด และสิ่งปลูกสร้างอื่นๆ ในที่ดินเพื่อขาย

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

วัตถุประสงค์ของบริษัทมีจำนวน 37 ข้อ ดังต่อไปนี้

(30) ประกอบกิจการค้าเหล็กเก่าและโลหะทุกชนิด

( 31 ) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กในรูปแบบต่างๆ เช่น เหล็กเส้น เหล็กกลม เหล็กแผ่น เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวยู รวมทั้ง หล่อหลอมและรีดเหล็ก

( 32 ) ประกอบกิจการแปรรูปโลหะทุกชนิด โรงงานถลุงเหล็กและโลหะทุกชนิด

( 33 ) ประกอบกิจการค้าสินค้าซึ่งบริษัทเป็นผู้ผลิตทั้งในราชอาณาจักรและต่างประเทศ

( 34 ) บริษัทมีสิทธิออกหุ้นในราคาสูงกว่ามูลค่าหุ้นที่จดทะเบียนไว้ได้

( 35 ) รับจ้างผลิตเหล็กในรูปแบบต่างๆ เช่น เหล็กเส้น เหล็กกลม เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวยู เป็นต้น รวมทั้งการรับจ้างหล่อหลอม รีดเหล็ก และแปรรูปโลหะทุกชนิด ทั้งในราชอาณาจักรและต่างประเทศ

( 36 ) ประกอบกิจการให้บริการด้านการตรวจสอบ วิเคราะห์ ทดสอบ คุณภาพหรือคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ สินค้า เครื่องมือ เครื่องกล เครื่องจักร ส่วนประกอบของเครื่องจักร เครื่องอุปกรณ์ ส่วนประกอบเครื่องอุปกรณ์ ชิ้นส่วน และอะไหล่ต่างๆ ทุกชนิดที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตเหล็กเส้น เหล็กลวดและเหล็กโครงสร้างรูปพรรณทุกชนิดทุกประเภท รวมตลอดถึงวัตถุดิบ วัสดุอุปกรณ์ อะไหล่ ส่วนประกอบและผลพลอยได้ จากการผลิตทางอุตสาหกรรม และสินค้าทุกชนิดที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการดังกล่าวหรือที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์ของบริษัท

( 37 ) ประกอบกิจการบริการสอบเทียบให้คำปรึกษา ตรวจสอบคุณภาพ ติดตั้ง ซ่อมแซม บำรุงรักษา อบรมวิธีการใช้ ซึ่งเครื่องตรวจเครื่องวัด เครื่องทดสอบ ผลิตภัณฑ์ รวมถึงรับเป็นที่ปรึกษาเกี่ยวกับการประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์และสินค้าต่างๆ ทุกชนิดทุกประเภท

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

TATA

อากรแสตมป์ ๕ บาท อากรแสตมป์ ๕ บาท อากรแสตมป์ ๒๐ บาท

**หนังสือมอบอำนาจ**

เขียนที่ บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

วันที่ 11 กรกฎาคม 2565

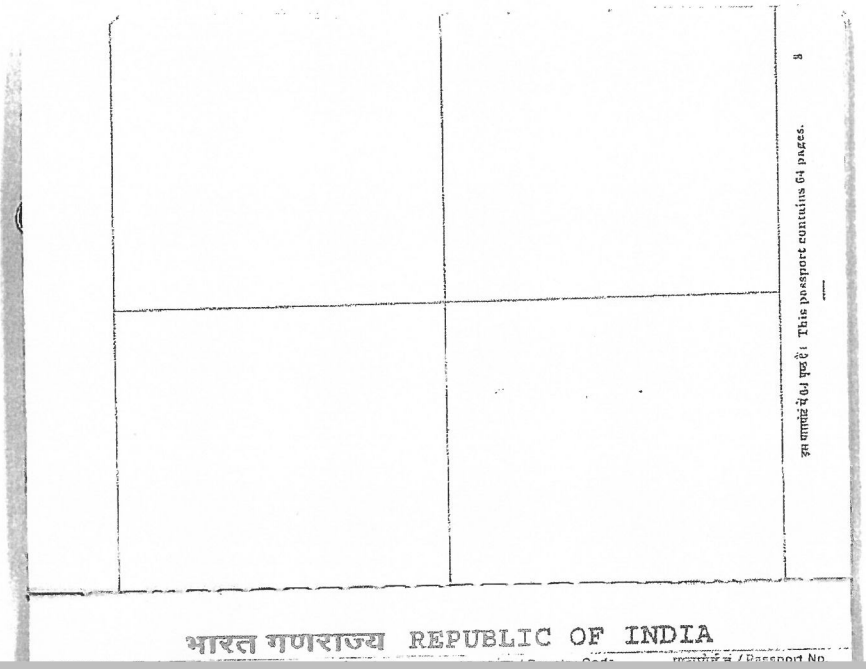
โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดย นายจายันทา ชาคราบอร์ตี้ และ นายศิโรโรตม์ เมธมโนศักดิ์ กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท มีสำนักงานแห่งใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารรสา ทาวเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ขอมอบอำนาจให้แก่ นายพรชัย ตั้งวรกุลชัย ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน NTS เป็นผู้รับมอบอำนาจที่แท้จริงและถูกต้องตามกฎหมายของข้าพเจ้า โดยมีอำนาจลงนามในสัญญา และทำนิติกรรมเกี่ยวกับการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัท การยื่นคำร้อง การขอรับใบอนุญาต การให้คำรับรองต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ รับรองสำเนาเอกสารและการลงนามในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ นิติบุคคล หรือบุคคลทั่วไป เพื่อประโยชน์ของบริษัท รวมถึงการแต่งตั้งทนายความเพื่อดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวกับการฟ้องร้องดำเนินคดีต่อศาลทั้งคดีแพ่ง คดีอาญา คดีล้มละลาย คดีปกครอง การฟื้นฟูกิจการ คดีทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศ รวมถึงมีอำนาจในการแต่งตั้งเจ้าพนักงานบังคับคดี การสืบทรัพย์และการยึดอายัดทรัพย์สินและสิทธิเรียกร้องของลูกหนี้หรือจำเลย ทั้งให้มีอำนาจกระทำการอื่น ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่บริษัทจนเสร็จการ และให้มีอำนาจแต่งตั้งผู้รับมอบอำนาจช่วงและให้ผู้รับมอบอำนาจช่วงนั้นสามารถมอบอำนาจช่วงได้ต่อ ๆ ไป แทนข้าพเจ้าทุกประการ

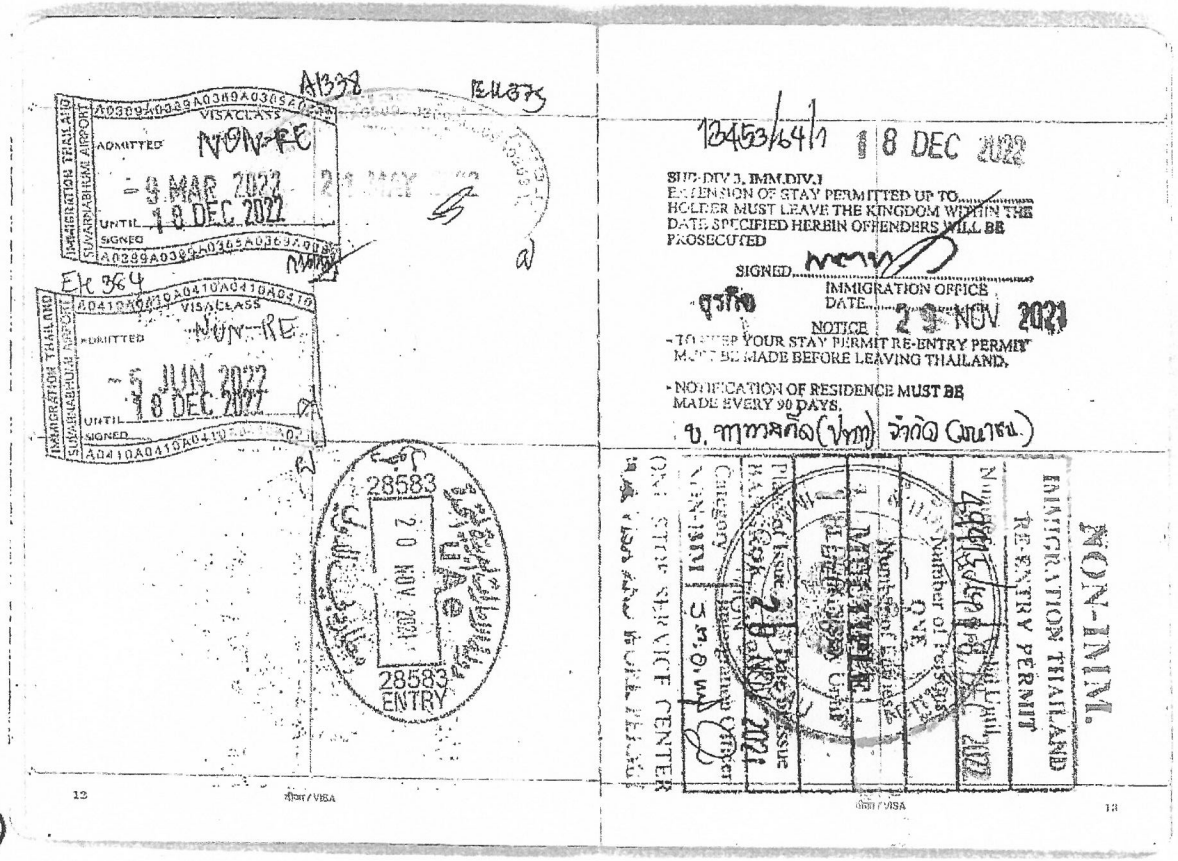
กิจการใดที่ นายพรชัย ตั้งวรกุลชัย ผู้รับมอบอำนาจ หรือผู้รับมอบอำนาจช่วง ได้กระทำไปในขอบข่ายของการมอบอำนาจนี้บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ผู้มอบอำนาจ ขอรับผิดชอบทุกประการ

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

**TATA** STEEL MANUFACTURING (THAILAND)
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารรสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1224 เลขทะเบียน 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 35 หมู่ 6 ตาบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 0-3834-5355 โทรสาร 0-3834-5350
Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand, Tel 66-2937-1000 Fax 66-2937-1224 Registration No. 0107536001273
Factory: No. 35, Moo 6, Bowin, Sriracha, Chonburi Province 20230, Thailand, Tel 66-3834-5355 Fax 66-3834-5350

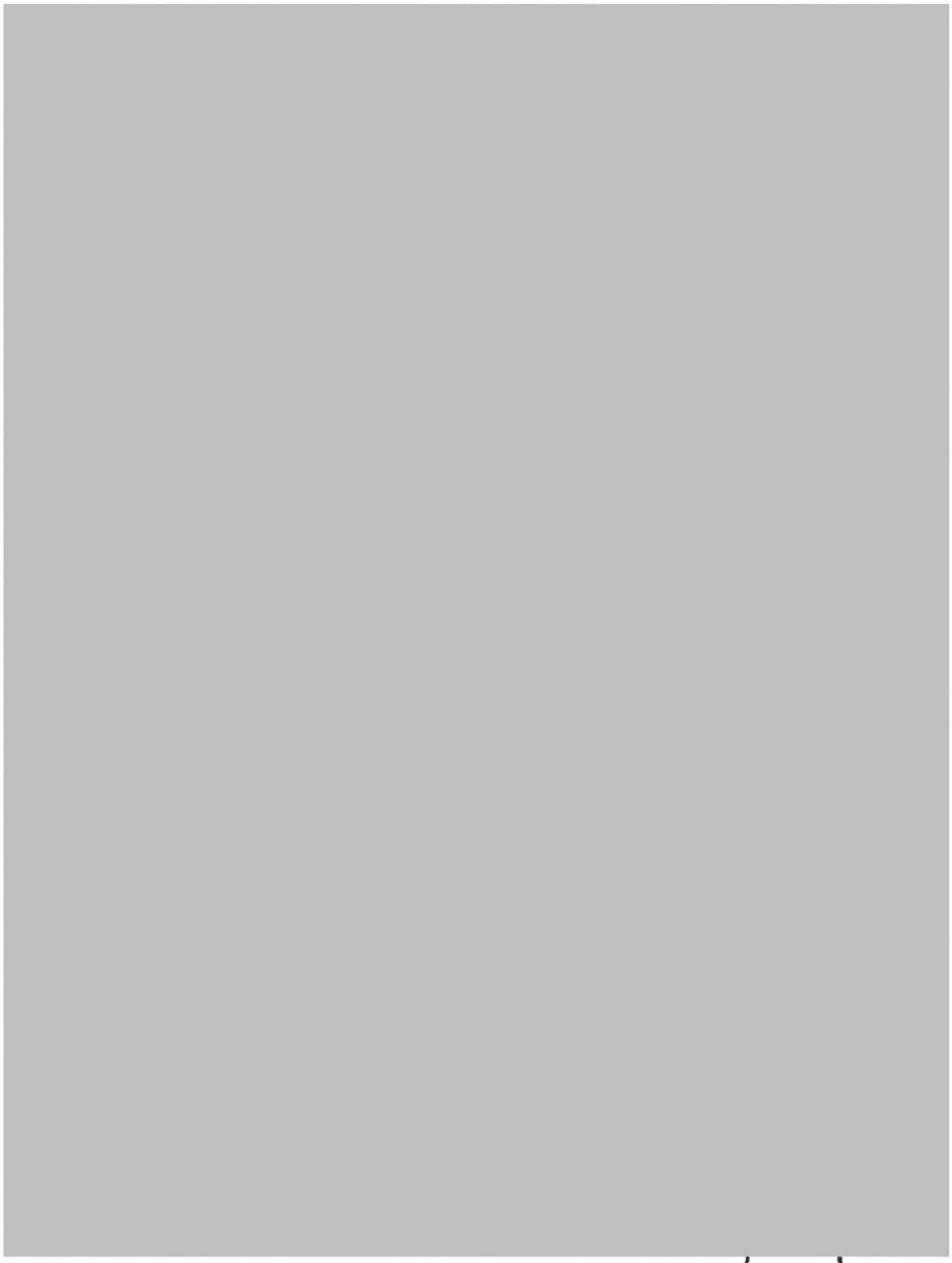

This passport contains 64 pages.
इस पासपोर्ट में 64 पृष्ठ हैं।
भारत गणराज्य REPUBLIC OF INDIA

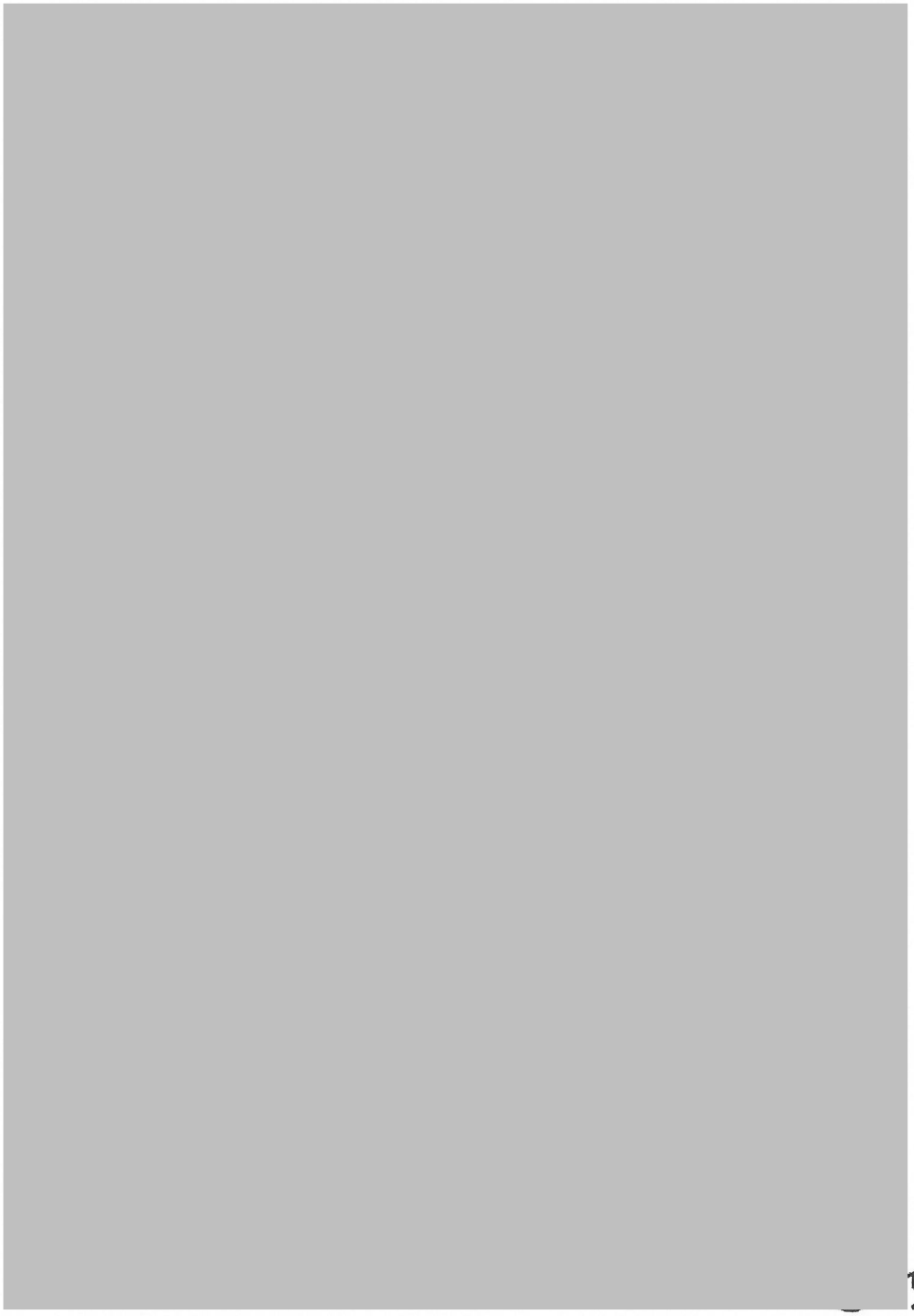

IMMIGRATION THAILAND SUVARNABHUMI AIRPORT
VISA CLASS
ADMITTED
NON-RE
9 MAR 2022
UNTIL
18 DEC 2022
SIGNED
IMMIGRATION THAILAND SUVARNABHUMI AIRPORT
VISA CLASS
ADMITTED
NON-RE
5 JUN 2022
18 DEC 2022
UNTIL
SIGNED
28583
20 NOV 2021
28583
ENTRY
12
ตรวจ / VISA
13453/64/1
18 DEC 2022
SUB-DIV 3, IMM.DIV.1
EXTENSION OF STAY PERMITTED UP TO
HOLDER MUST LEAVE THE KINGDOM WITHIN THE DATE SPECIFIED HEREIN OFFENDERS WILL BE PROSECUTED
SIGNED
IMMIGRATION OFFICE
DATE 29 NOV 2021
NOTICE
- TO KEEP YOUR STAY PERMIT RE-ENTRY PERMIT MUST BE MADE BEFORE LEAVING THAILAND.
- NOTIFICATION OF RESIDENCE MUST BE MADE EVERY 90 DAYS.
NON-IMM.
IMMIGRATION THAILAND
RE-ENTRY PERMIT
Number of Passport
ONE
Date of Issue
20 NOV 2021
Place of Issue
BANGKOK IMMIGRATION OFFICE
Certificate
NON-IMM 5
ONE STOP SERVICE CENTER
ตรวจ / VISA
13

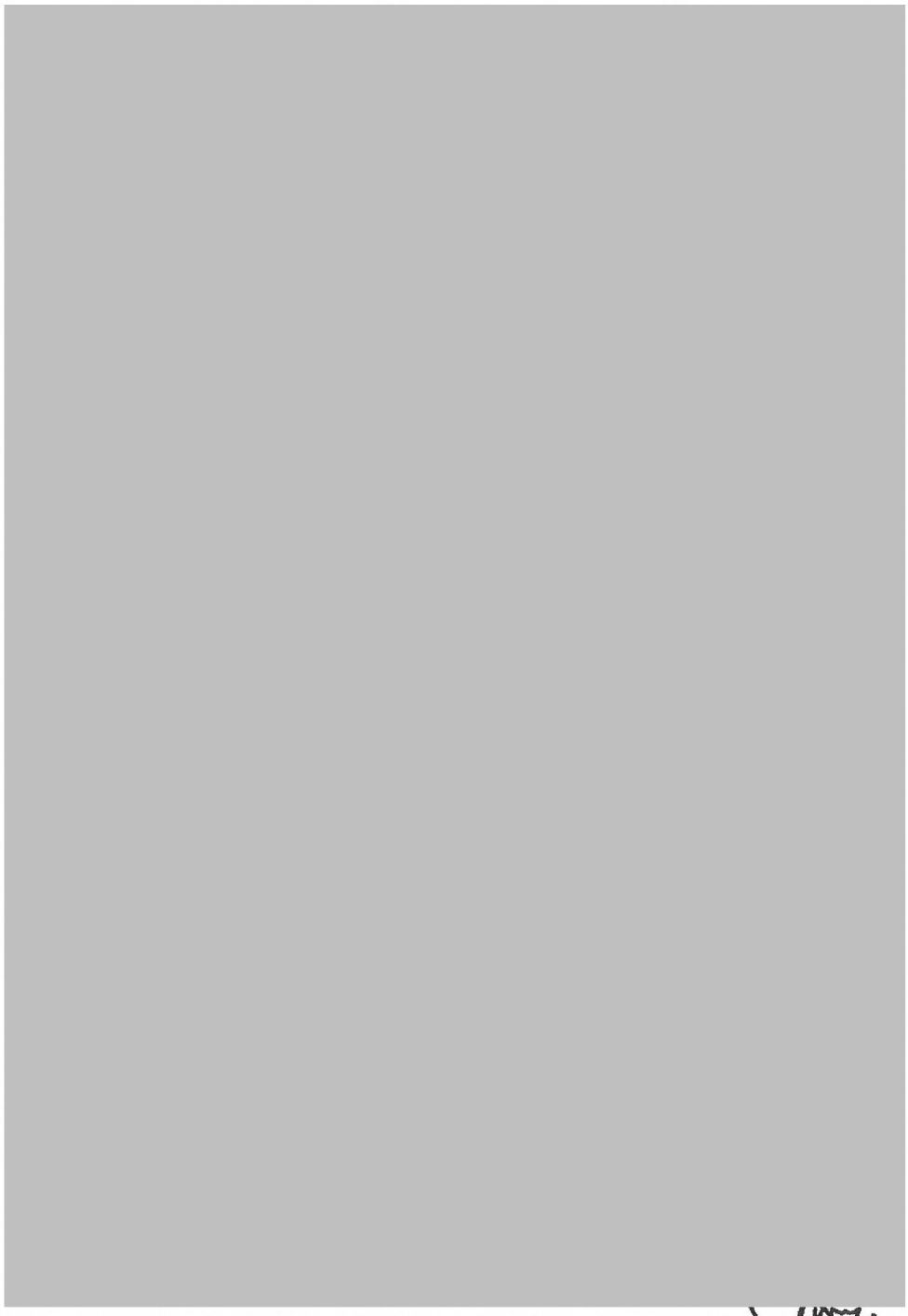


विविध सेवा / MISCELLANEOUS SERVICE

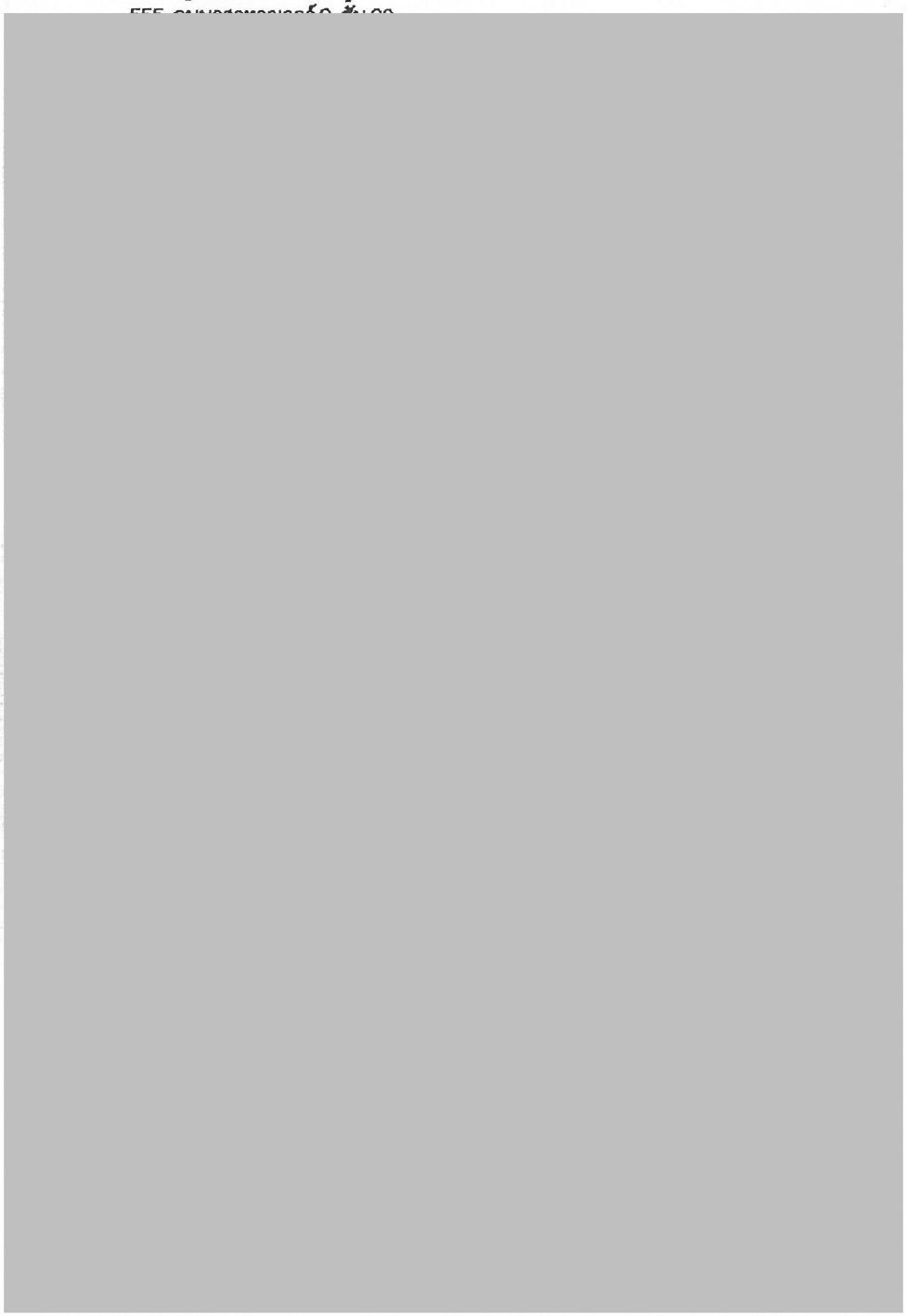
टिप्पणी / OBSERVATION

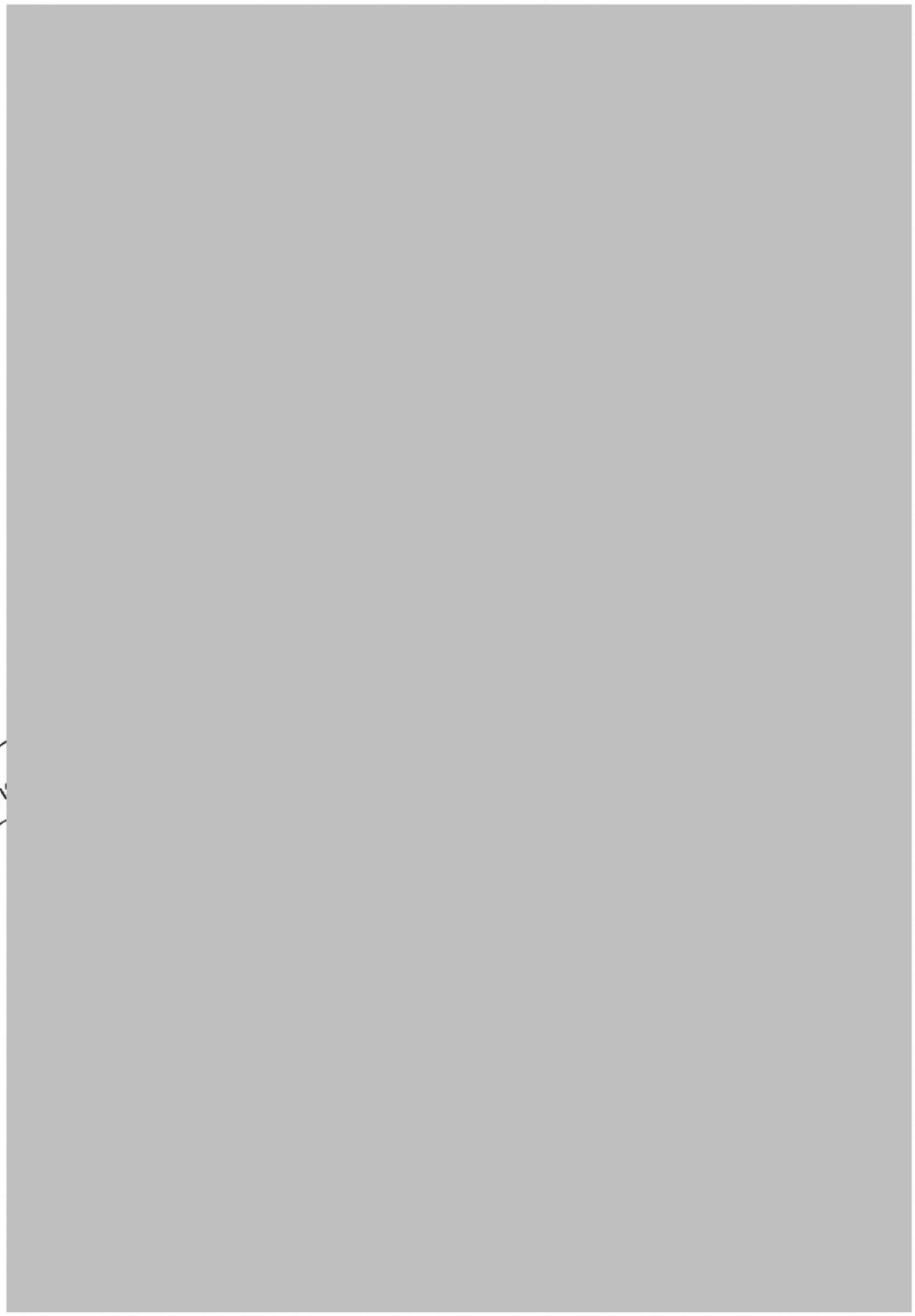


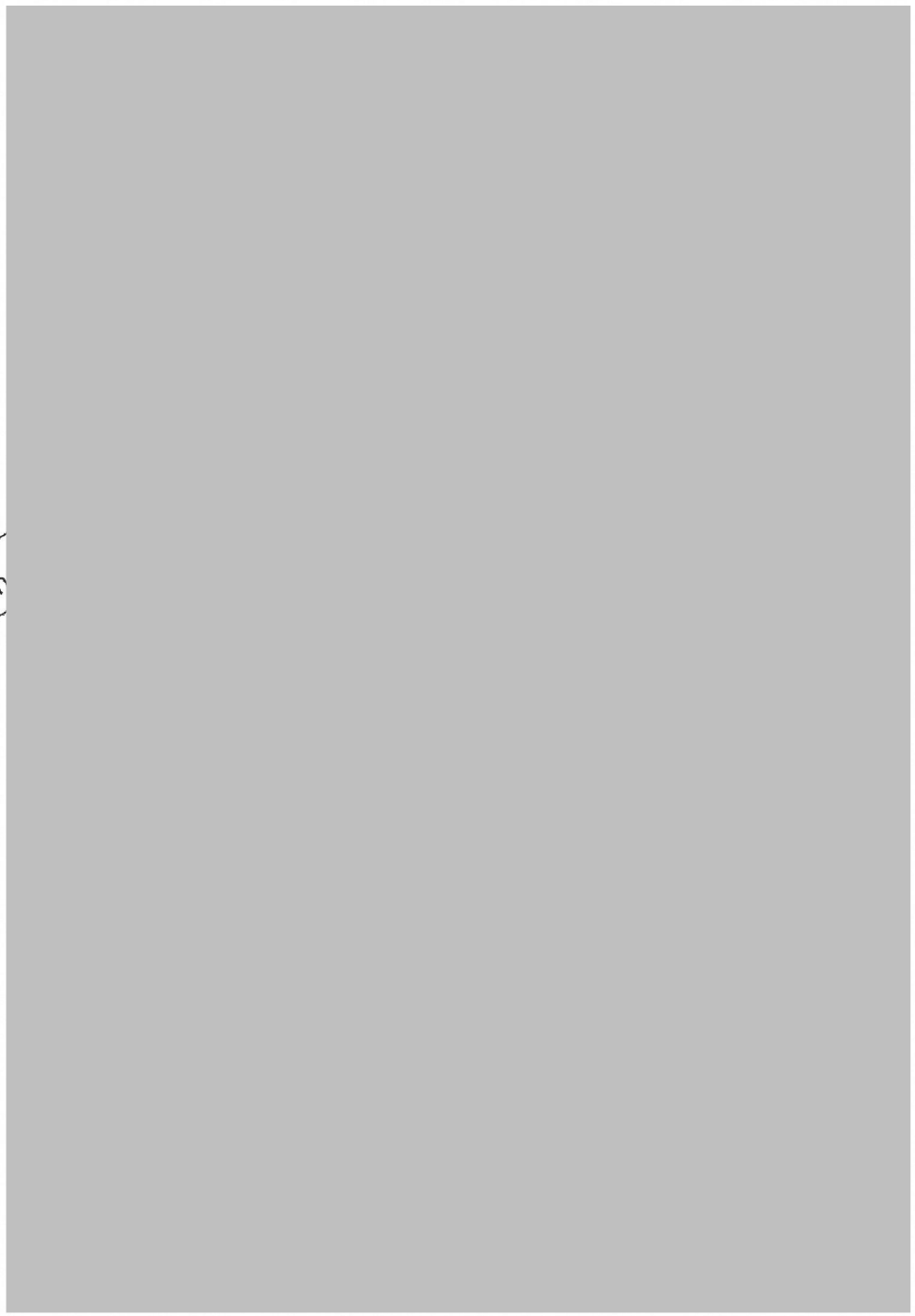




ที่อยู่ในประเทศไทย






ใช้ประกอบก